

## Scheda tecnica

### ABS J-LAC 02-20 NERO

ABS medio impatto per stampaggio iniezione. Nero.

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	CONDIZIONI DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità	ASTM D 792-91	-	g/cm <sup>3</sup>	1,04
Grado di Fluidità MFI	ASTM D 1238-95	-	g/10'	12
Durezza Shore	ASTM D 2240-75	-	punti	75
Assorbimento acqua a saturazione	ISO 62	-	%	1
Ritiro parallelo	ASTM D 955	-	%	0,5
Resilienza IZOD con intaglio	ASTM D 256-93a	23°C	J/m	120
Carico di snervamento in trazione	ASTM D 638-96	-	N/mm <sup>2</sup>	40
Allungamento a snervamento	ASTM D 638-96	-	%	
Carico di rottura in trazione	ASTM D 638-96	-	N/mm <sup>2</sup>	
Allungamento a rottura	ASTM D 638-96	-	%	30
Modulo elastico in trazione	ASTM D 638-96	-	N/mm <sup>2</sup>	
Modulo elastico in flessione	ASTM D 790-96a	-	N/mm <sup>2</sup>	2200
Indice di deflessione a caldo HDT	ASTM D 648-96	0,455 MPa	°C	
		1,820 MPa	°C	
Indice di penetrazione a caldo VICAT	ASTM D 1525-96	10N	°C	100
		50N	°C	92
Punto di fusione DSC	ASTM D 3418-97	-	°C	
Autoestinguenza	UL 94		-	
Glow Wire Test	EN 60695-2-11		°C	
Temperatura cilindro			°C	220 - 260
Temperatura stampo			°C	40 - 80
Temperatura di essiccazione			°C	80
Tempo di essiccazione			h	3

*I valori riportati rappresentano la media di un campione significativo del prodotto e sono forniti per dare indicazioni all'utilizzatore; non costituiscono garanzia e non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della Società. Per compounds base PA e PBT i valori si intendono a secco.*

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ CERTIFICATO

#### Plastore Srl

Sede legale ed uffici: via Nazionale, 154 - 35048 Stanghella (PD) Italy - T. +39 0425 1666273 F. +39 0425 1901761  
P. IVA e C.F. 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 i.v. - Reg. Rea Padova 421759

Magazzino merci: via Roma, 85/d - 35040 Boara Pisani (PD) Italy

info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it