

## TECNOPRENE 3K4ELU1 NERO900 W3K4ELU1NE900P

### Polipropilene rinforzato Fibra Vetro (PP/GF)

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Descrizione</b>                  | Polipropilene copolimero elastomerizzato, 20% fibra vetro legata chimicamente, alta resistenza agli UV |
| <b>Colore</b>                       | Nero   |
| <b>Normative</b>                    | Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)  |
| <b>Tecnologia di trasformazione</b> | Stampaggio a iniezione   |

| Proprietà fisiche   | Valori tipici (SI)     | Valori tipici (EN)     | Metodo     |
|---|------------------------|------------------------|------------|
| Melt Flow Index 230°C/2,16kg                              | 2 g/10min              | 2 g/10min              | ASTM D1238 |
| Densità   | 1.04 g/cm <sup>3</sup> | 1.04 g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792  |
| Ritiro allo stampaggio placchetta parallelo               | 0.15-0.5 %             | 0.15-0.5 %             | INTERNAL   |
| Ritiro allo stampaggio placchetta perpendicolare          | 0.4-1.0 %              | 0.4-1.0 %              | INTERNAL   |
| Assorbimento acqua a saturazione (sat/23°C)               | 0.02 %                 | 0.02 %                 | ASTM D570  |
| Proprietà meccaniche                                      | Valori tipici (SI)     | Valori tipici (EN)     | Metodo     |
| Modulo a flessione  | 2900 MPa               | 420500 psi             | ASTM D790  |
| IZOD, con intaglio (23°C)                                 | 22 J/m                 | 0.411 ft-lb/inch       | ASTM D256  |
| Proprietà termiche  | Valori tipici (SI)     | Valori tipici (EN)     | Metodo     |
| Vicat B (50°C/h at 50 N)                                  | 74 °C                  | 165.2 F°               | ASTM D1525 |
| HDT Heat Deflection Temperature ( 1,82 MPa)               | 119 °C                 | 246.2 F°               | ASTM D648  |
| Resistenza alla fiamma                                    | Valori tipici (SI)     | Valori tipici (EN)     | Metodo     |
| Resistenza alla fiamma (3,2 mm)                           | HB Class               | HB Class               | UL94       |
| Stampaggio ad iniezione                                   | Valori tipici (SI)     | Valori tipici (EN)     |            |
| Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione: |                        |                        |            |
| 1° Zona   | 220 °C                 | 428 °F                 |            |
| 2° Zona   | 240 °C                 | 464 °F                 |            |
| 3° Zona   | 250 °C                 | 482 °F                 |            |
| Stampo  | 50-70 °C               | 122-158 °F             |            |

#### Stoccaggio

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore.

**Dichiarazione di non responsabilità**

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono il risultato di prove ed analisi eseguite presso i laboratori SO.F.TER. su placchette ottenute per stampaggio a iniezione. Tali dati indicano i valori tipici del materiale e non costituiscono specifica. L'utilizzatore dovrà sempre effettuare i test necessari a verificare la correttezza del materiale rispetto all'applicazione. Prove eseguite a 23°C se non diversamente specificato.

**Per ulteriori informazioni tecniche o commerciali:****EUROPE**

SO.F.TER. S.r.l., Via Mastro Giorgio 1, 47122 Forlì, Italy, tel +39 0543 790411  
info.it@softergroup.com

**USA**

SO.F.TER. USA, 400 Innovative Way, Lebanon, TN 37090, US, tel +1 844 657 6383 (THINKSOFTER)  
info.us@softergroup.com

**BRAZIL**

SO.F.TER. BRASIL, Av. Edgar Hoffmeister, 275, CEP 93700-000, Campo Bom, RS, Brazil, tel +55 51 2123 2610  
info.br@softergroup.com

**MEXICO**

SO.F.TER MEXICO, Circuito Mexiamora Norte 345, Puerto Interior, Silao, G.to, Mexico 36275, tel +52 472 722 6923  
info.mx@softergroup.com

[www.softergroup.com](http://www.softergroup.com)