

## Scheda tecnica

### PS AU J-STYR P1.2 HI OL BIANCO

PS alto impatto. Bianco.

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	CONDIZIONI DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1,05
Grado di Fluidità MFI	ISO 1133	200°C/5kg	g/10'	7
Ceneri	ISO 3451	600°C/30'	%	
Durezza Shore D	ISO 868	-	punti	
Ritiro (parallelo/trasversale)	ISO 294-4	-	%	
Resilienza IZOD con intaglio	ISO 180	23°C	Kj/m <sup>2</sup>	9
Carico di snervamento in trazione	ISO 527-2	-	N/mm <sup>2</sup>	25
Allungamento a snervamento	ISO 527-2	-	%	
Carico di rottura in trazione	ISO 527-2	-	N/mm <sup>2</sup>	
Allungamento a rottura	ISO 527-2	-	%	35
Modulo elastico in trazione	ISO 527-2	-	N/mm <sup>2</sup>	2.100
Modulo elastico in flessione	ISO 178	-	N/mm <sup>2</sup>	2.300
Indice di deflessione a caldo HDT	ISO 75-2	0,455 MPa	°C	
		1,820 MPa	°C	74
Indice di penetrazione a caldo VICAT	ISO 306	10N	°C	
		50N	°C	82
Temperatura cilindro			°C	220 - 270
Temperatura stampo			°C	15 - 50
Temperatura di essiccazione			°C	80
Tempo di essiccazione			h	2

*I valori riportati rappresentano la media di un campione significativo del prodotto e sono forniti per dare indicazioni all'utilizzatore; non costituiscono garanzia e non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della Società. Per compounds base PA e PBT i valori si intendono a secco.*