

## DESCRIZIONE: GREENOR 130 G20 NERO

PPOm RINFORZATO FIBRA VETRO 20%, NERO

ISO 1043 : PPOm (GF20)

Proprietà	Dati	Unità	Valori		Standard		
			secco	condizionato	ASTM	ISO	Altri
<b>PROPRIETA FISICHE/REOLOGICHE</b>							
Densità		g/cm <sup>3</sup>	1,20		D 792	R 1183	DIN 53479
Assorbimento di Umidità:	24h a 23°C in H <sub>2</sub> O	%	0,05				PLGRMINT001
Assorbimento di Umidità:	saturazione	%	0,2				PLGRMINT002
Indice di Fluidità (M.F.I.)		g/10min	-			1133	
Indice di Fluidità di Volume (M.V.R.)		cm <sup>3</sup> /10min	-			1133	
Indice di Viscosità			-			307	
Ritiro - parallelo al flusso	(60X60X2mm)*	%	0,3 - 0,5				PLGRMINT003
Ritiro - trasversale al flusso	(60X60X2mm)*	%	0,4 - 0,5				PLGRMINT003
<b>MECCANICHE</b>							
Valore di Charpy senza intaglio a + 23°C	(spessore 4,0 mm)	KJ/m <sup>2</sup>	-			179-1/1eU	
Valore di Charpy con intaglio a + 23°C	(spessore 4,0 mm)	KJ/m <sup>2</sup>	-			179-1/1eA	
Valore di Izod con intaglio a + 23°C	(spessore 4,0 mm)	kJ/m <sup>2</sup>	6			180-1/1eA	
Carico di Snervamento in Trazione a rottura		MPa	90			527	
Carico di Snervamento in Flessione		MPa	135			178	
Allungamento a rottura in trazione		%	2-4			527	
Modulo Elastico a Trazione		MPa	-			527	
Modulo Elastico a Flessione		MPa	5.500			178	
<b>TERMICHE</b>							
Temperatura di Fusione	10°C/min	°C	-			11357-1/-3	
H.D.T. Temperatura di Distorsione sotto carico	1,81 MN/m <sup>2</sup>	°C	130		D 648	75	
H.D.T. Temperatura di Distorsione sotto carico	0,45 MN/m <sup>2</sup>	°C	-		D 648	75	
Vicat Temperatura di Rammollimento sotto carico	49N	°C	132		D 1525	306	
Vicat Temperatura di Rammollimento sotto carico	9,8N	°C	-		D 1525	306	
R.T.I. Indice di Temperatura		°C	-				UL 746
Temperatura di resistenza alla Biglia	125°C	°C	-				IEC 335
Temperatura di resistenza alla Biglia	165°C	°C	-				IEC 335
Coefficiente di Dilatazione Termica Lineare (Lo./Tr.)	(23-80 °C)	10 <sup>-4</sup> /K	-			11359-1/-2	
Temperatura di esercizio a:	20.000h	°C	-				IEC 216
Temperatura di esercizio a:	breve durata	°C	-				IEC 216
<b>ELETTRICHE</b>							
C.T.I. Resistenza alle Correnti Striscianti	Soluzione A	V	-				IEC 112
C.T.I. Resistenza alle Correnti Striscianti	Soluzione B	V	-				IEC 112
Resistività di Superficie		Ohm	-		D257		
Resistività di Volume		Ohmxcm	-		D257		
<b>INFIAMMABILITA'</b>							
Autestinguenza su spessore	3,2 mm	classe	HB				UL94
Autestinguenza su spessore	1,6 mm	classe	HB				UL94
Autestinguenza su spessore	0,8 mm	classe	-				UL94
G.W.F.I.(Filo Incandescente- Valore Termico)	1-2 mm	°C	-				CEI EN 60695 2-12
G.W.I.T.(Filo Incandescente- Valore Iniezione)	1-2 mm	°C	-				CEI EN 60695 2-13
Velocità di combustione		mm / min	-				FMVSS302
Indice di Ossigeno		%	-		D 2863		
<b>TRIBOLOGICHE</b>							
Fattore K	m3xmin./MNxmxmin		-				
Coefficiente di Attrito	statico		-		D1894		
Coefficiente di Attrito	dinamico		-		D1894		
<b>PARAMETRI DI LAVORAZIONE</b>							
Temperatura di Lavorazione	Cilindro	°C	240 - 270				
Temperatura di Lavorazione	Stampo	°C	70 - 100				
Temperatura di Essiccazione		°C	120				
Tempo di Essiccazione		Ore	2-3				
Velocità di Iniezione (1=bassa; 2=media; 3=alta)		stima	1-3				

**Nota:** Tutti i test sono stati eseguiti secondo le norme indicate a margine dei valori. Tutte le informazioni contenute sono frutto delle nostre verifiche e risultati ottenuti nei nostri laboratori. Ciò non costituisce in nessun modo una garanzia formale, ma costituiscono indice di riferimento ed orientamento al fine di assistere i clienti sul corretto utilizzo del prodotto. I dati si riferiscono a valori valutati su medie ponderate e suscettibili di ulteriori modifiche. Per ulteriori approfondimenti tecnici siete invitati a contattare il nostro Servizio Tecnico. **I valori riportati nella colonna "condizionato" sono ottenuti da provini contenenti il 2% di umidità.**

**Avviso:** Il prodotto, se non diversamente indicato e certificato, non è idoneo per utilizzo al contatto con acqua potabile ed alimenti.

Ritiro Molding: i valori si riferiscono a test su provini definiti (60x60x2), sono comunque indicativi e variabili a secondo dei parametri utilizzati e la forma geometrica del particolare. Costituiscono pertanto un valore orientativo non vincolante da parte del produttore.