

CAMPUS® foglio dati

Ultraform® N2720 M210 AT - POM-MD10
BASF

BASF
We create chemistry

Testo del prodotto

Grade with enhanced stiffness and strength as well as good wear properties, e.g. used for conveyor belts and transportation systems.

Abbreviated designation according to ISO 1043: POM-M

Designation according to ISO 9988-1:

POM-K, M-GNRS2, 03-002, M

| Proprietà Reologiche | Valore | Unità | Norma del test |
|--------------------------------------|--------|------------------------|-----------------|
| Indice di fusione di volume, MVR | 7 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Temperatura | 190 | °C | ISO 1133 |
| Carico | 2.16 | kg | ISO 1133 |
| Ritiro di stampaggio, parallelo | 1.7 | % | ISO 294-4, 2577 |
| Ritiro di stampaggio, perpendicolare | 1.9 | % | ISO 294-4, 2577 |

| Proprietà Meccaniche | Valore | Unità | Norma del test |
|---|--------|-------------------|----------------|
| Modulo a trazione | 3800 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Carico unitario a trazione | 63 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Deformazione a snervamento | 9.5 | % | ISO 527-1/-2 |
| Deformazione nominale a rottura | 18 | % | ISO 527-1/-2 |
| Resistenza all'urto Charpy, +23°C | 90 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Resistenza all'urto Charpy, -30°C | 90 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Resist. urto Charpy con intaglio, +23°C | 3.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Resist. urto Charpy con intaglio, -30°C | 3.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| Proprietà Termiche | Valore | Unità | Norma del test |
|--|--------|-------|-----------------|
| Temperatura di fusione, 10°C/min | 166 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Temp.di inflessione sotto carico, 1.80 MPa | 115 | °C | ISO 75-1/-2 |
| Temp.di rammollimento Vicat, 50°C/h 50N | 150 | °C | ISO 306 |
| Coeff.di dilatazione termica lin., parallelo | 80 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Reaz. al fuoco spess.nom. 1.5mm | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| Spessore provato | 1.6 | mm | IEC 60695-11-10 |
| Yellow Card disponibile | Yes | - | - |
| Reazione al fuoco a spessore h | HB | class | IEC 60695-11-10 |
| Spessore provato | 3.2 | mm | IEC 60695-11-10 |
| Yellow Card disponibile | Yes | - | - |

| Proprietà Elettriche | Valore | Unità | Norma del test |
|---|--------|-------|----------------|
| Costante dielettrica relativa, 100Hz | 3.9 | - | IEC 62631-2-1 |
| Costante dielettrica relativa, 1MHz | 3.8 | - | IEC 62631-2-1 |
| Fattore di dissipazione, 100Hz | 50 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| Fattore di dissipazione, 1MHz | 60 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| Resistività volumica | 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| Resistività superficiale | 1E14 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| Rigidità dielettrica | 40 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Res. Alle correnti striscianti superficiali | 600 | - | IEC 60112 |

| Altre Proprietà | Valore | Unità | Norma del test |
|------------------------|--------|-------|------------------|
| Assorbimento d'acqua | 0.8 | % | Sim. alla ISO 62 |
| Assorbimento d'umidità | 0.2 | % | Sim. alla ISO 62 |

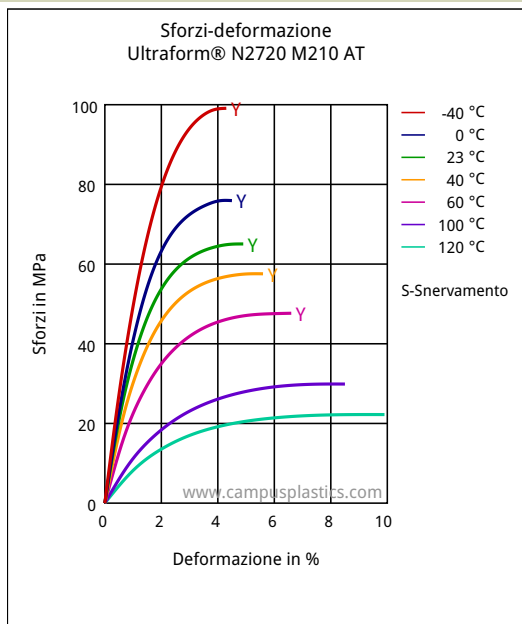
Ultraform® N2720 M210 AT - POM-MD10 BASF

Massa volumica **1490** kg/m³ ISO 1183

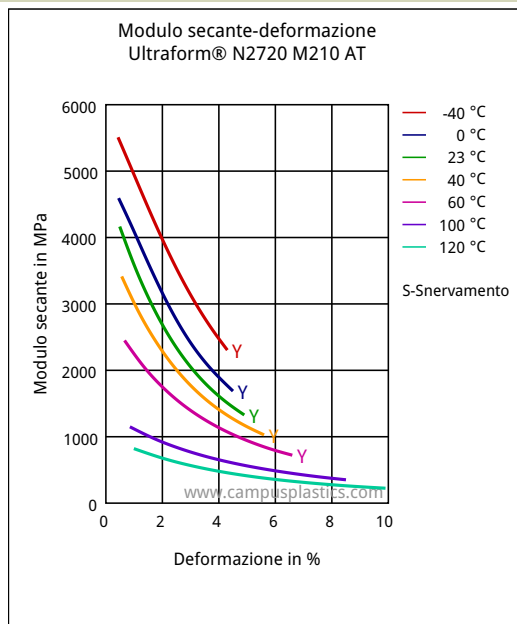
| Preparazione Provette | Valore | Unità | Norma del test |
|---------------------------------------|------------|-------|----------------|
| Stamp. ad Iniezione, temp. di fusione | 200 | °C | ISO 294 |
| Temperatura dello stampo | 90 | °C | ISO 294 |
| Velocità media d'iniezione | 200 | mm/s | ISO 294 |

Funzioni

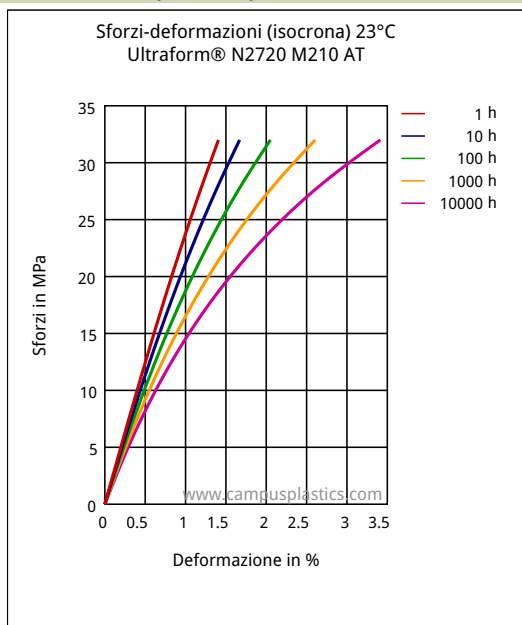
Sforzi-deformazione



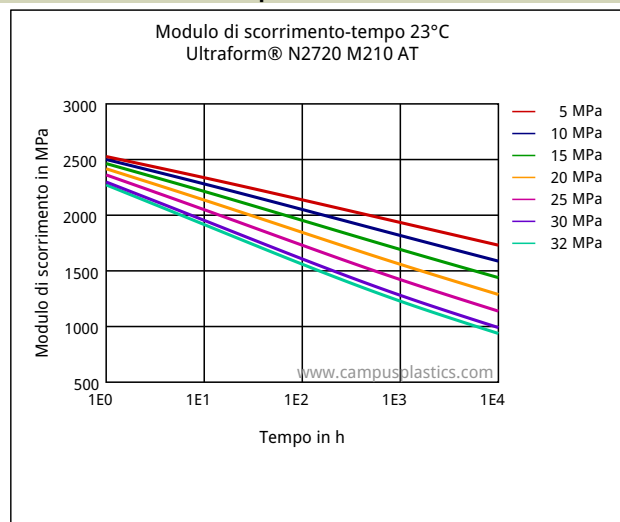
Modulo secante-deformazione



Sforzi-deformazioni (isocrona) 23°C

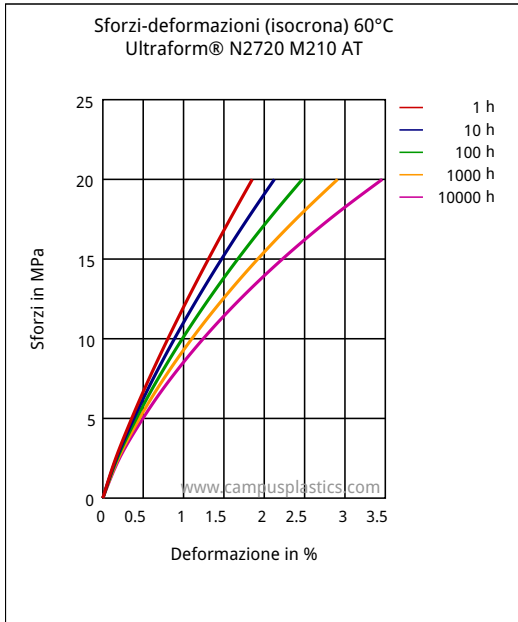


Modulo di scorrimento-tempo 23°C

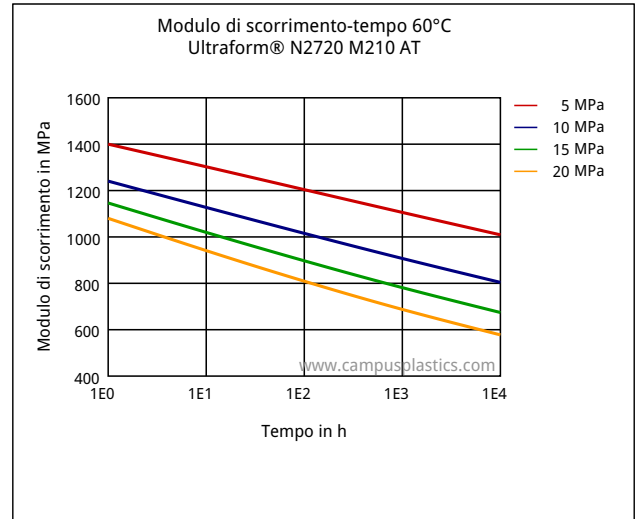


**Ultraform® N2720 M210 AT - POM-MD10
BASF**

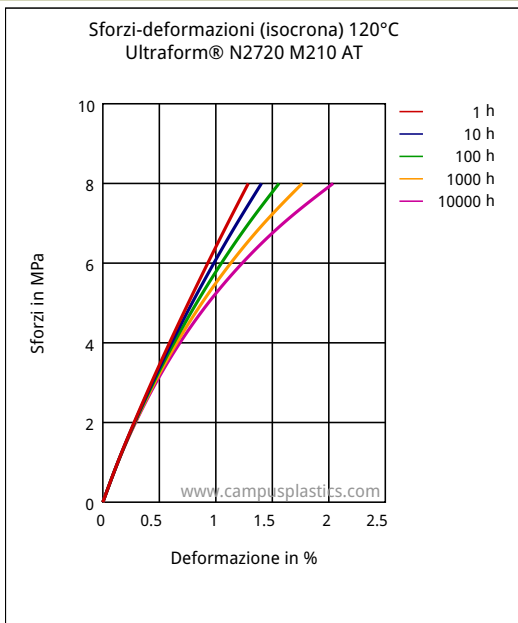
Sforzi-deformazioni (isocrona) 60°C



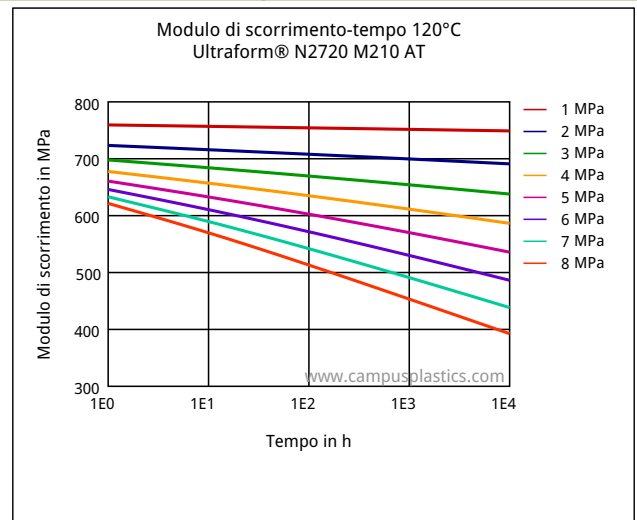
Modulo di scorrimento-tempo 60°C



Sforzi-deformazioni (isocrona) 120°C

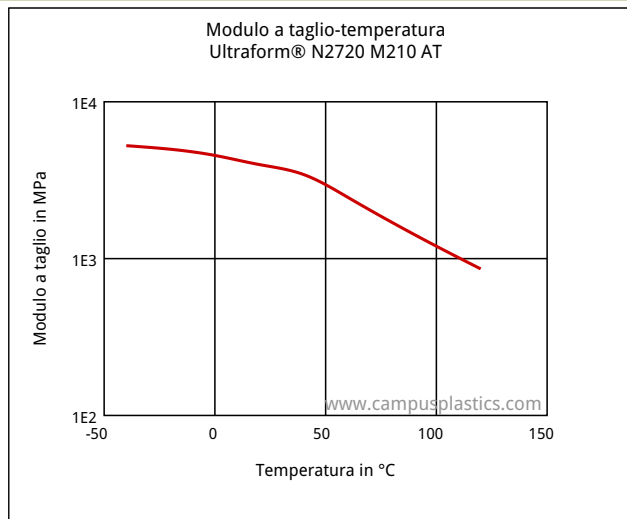


Modulo di scorrimento-tempo 120°C



Ultraform® N2720 M210 AT - POM-MD10 BASF

Modulo a taglio-temperatura



Caratteristiche

Processabilità e Forma di Forni

Stampaggio ad Iniezione

Additivi

Lubrificanti

Forma fisica disponibile

Pellet

Disponibilità geografica

Nord America, Europa, Asia Oceano Pacifico, South and Central America, Near East/Africa

Altre informazioni

Stampaggio ad Iniezione

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, max. allowed water content: .2 %
Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 100 °C
Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 3 h

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 190 - 230 °C
injection molding, Melt temperature, recommended: 200 °C
injection molding, Mold temperature, range: 60 - 120 °C
injection molding, Mold temperature, recommended: 90 °C
injection molding, Dwell time, thermoplastics: 10 min

Processing

Usual single-flighted three-section screws with an effective screw length of at least 15 D, better 20 - 23 D are suitable for the injection molding of Ultraform.

Pretreatment

Granules or pellets in original packaging can be processed without any special pretreatment. Granules or pellets which have become moist due to prolonged or incorrect storage (e.g. by formation of condensed water) must be dried in dehumidifying or recirculating air dryers for approx. 3 hours at about 100 - 110 °C. The moisture content should not exceed 0.2 %.

Postprocessing

If parts were produced at a comparatively low mold temperature (e.g. in order to obtain short cycle times) and must not change their geometry in use thermal postprocessing inducing dimensional changes by postcrystallization may be necessary. In such cases parts should

Ultraform® N2720 M210 AT - POM-MD10 BASF

be stored in an oven with recirculated air at temperatures of 100 - 130 °C until dimensions don't change significantly any further. The time needed for this has to be determined experimentally.

Resistenza chimica

Acidi

- ☺ Acido acetico (5% da massa) (23°C)
- ☺ Acido lattico (10% da massa) (23°C)
- ☹ Acido cloridrico (36% da massa) (23°C)
- ☹ Acido nitrico (40% da massa) (23°C)
- ☹ Acido solforico (38% da massa) (23°C)
- ☹ Acido solforico (5% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione acida cromica (40% da massa) (23°C)

Basi

- ☹ Soluzione dell' idrossido del sodio (35% da massa) (23°C)
- ☺ Soluzione dell' idrossido del sodio (1% da massa) (23°C)
- ☺ Soluzione dell' idrossido di ammonio (10% da massa) (23°C)

Alcool

- ☺ Alcool di isopropile (23°C)
- ☺ Metanolo (23°C)
- ☺ Etanolo (23°C)

Idrocarburi

- ☺ n-Hexane (23°C)
- ☺ Toluene (23°C)
- ☺ isoottano (23°C)

Chetoni

- ☺ Acetone (23°C)

Eteri

- ☺ Etere Etilico (23°C)

Oli minerali

- ☹ Olio multigrade del motore di SAE 10W40 (130°C)
- ☹ Olio dell' ipoide-ingranaggio di SAE 80/90 (130°C)

Combustibili Standard

- ☺ Liquido 1 di ISO 1817 (60°C)
- ☺ Liquido 2 di ISO 1817 (60°C)
- ☺ Liquido 3 di ISO 1817 (60°C)
- ☺ Liquido 4 di ISO 1817 (60°C)
- ☺ Combust. stand. senza alcool (pref. ISO 1817 liquido C) (23°C)
- ☺ Combust. stand. con alcool (pref. ISO 1817 liquido 4) (23°C)
- ☺ Combustibile diesel (pref. ISO 1817 liquido F) (23°C)
- ☹ Combustibile diesel (pref. ISO 1817 liquido F) (>90°C)

Soluzioni saline

- ☺ Soluzione del cloruro di sodio (10% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione dell' ipoclorito del sodio (10% da massa) (23°C)

Ultraform® N2720 M210 AT - POM-MD10 BASF

- ☺ Soluzione del carbonato di sodio (20% da massa) (23°C)
- ☺ Soluzione del carbonato di sodio (2% da massa) (23°C)

Altri

- ☺ Acetato etilico (23°C)
- 🚫 Perossido di idrogeno (23°C)
- ☺ Liquido di freno del DOT N° 4 (130°C)
- ☺ Glicol etilenico (50% da massa) in acqua (108°C)
- ☺ acido oleico 50% + olio di oliva 50% (23°C)
- ☺ Acqua (23°C)
- ☺ Acqua deionizzata (90°C)

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our product, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the product. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed. NO WARRANTIES OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE MADE REGARDING PRODUCTS DESCRIBED OR DESIGNS, DATA OR INFORMATION SET FORTH, OR THAT THE PRODUCTS, DESIGNS, DATA OR INFORMATION MAY BE USED WITHOUT INFRINGING THE INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS OF OTHERS.

In order to check the availability of products please contact us or our sales agency.

For more information about our products contact your local BASF representative or

BASF SE
Dept. PM/K
Fax: 0621-60-49497
e-mail: [e-mail](#)

CAMPUS® is a registered trademark of CWFG (Chemie Wirtschaftsfoerderungsgesellschaft GmbH, Frankfurt)