

## Scheda tecnica

### PA 66 J-MID A02 GF 30 NERO

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm <sup>3</sup>	1,35 - 1,36
Assorbimento in acqua	24h – 23°C	D 570			%	1,7
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			%	0,3 - 1
Ceneri	1h – 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	28 - 32
Indice di fluidità MFI		D 1238			g/10'	
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm <sup>2</sup>	
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	3,5
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm <sup>2</sup>	8000
Resistenza all'urto CHARPY con intaglio		D 256		179/1A	kJ/m <sup>2</sup>	10
Durezza SHORE scala A		D 785			pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 50	50N	D 1525			°C	
Temperatura di deformazione HDT	1,81	D 648	53461	75	°C	235
Resistenza alla fiamma UL 94	3,2mm					HB
Resistenza al filo incandescente	2mm	IEC-695-2-1			°C	
Indice di ossigeno		D 2863			%	
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	
Temperatura di stampaggio					°C	250 - 275
Temperatura stampo					°C	80 - 90
Pre-essiccamento					h/°C	2/120
Pressione iniezione					Kg/cm <sup>2</sup>	