

CAMPUS® foglio dati

Technyl® A 20 V25 - PA66-GF25 FR
DOMO Chemicals



Testo del prodotto

Polyamide 6.6, 25 % glass fibre reinforced

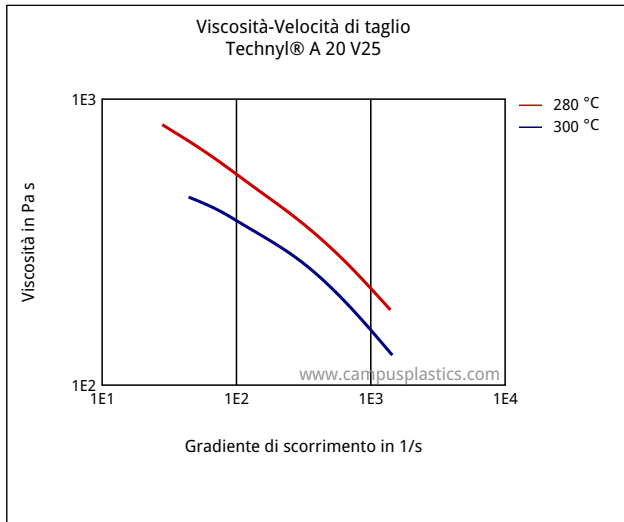
This phosphorous flame retardant grade, UL 94 V0 (0.8 mm), offers excellent filling qualities and with good mechanical properties. This grade is suitable for moulding insulating parts for electrical devices: connectors, switch units, bobbins, industrial controls and more generally for thin parts under stress.

This product is available in natural and black.

Proprietà Meccaniche	secco/cond	Unità	Norma del test
Modulo a trazione	9000 / 6500	MPa	ISO 527-1/-2
Carico unitario a rottura	140 / 105	MPa	ISO 527-1/-2
Deformazione a rottura	2 / 4.1	%	ISO 527-1/-2
Resistenza all'urto Charpy, +23°C	45 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Resist. urto Charpy con intaglio, +23°C	8 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Proprietà Termiche	secco/cond	Unità	Norma del test
Temperatura di fusione, 10°C/min	263 / *	°C	ISO 11357-1/-3
Temp.di inflessione sotto carico, 1.80 MPa	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
Temp.di inflessione sotto carico, 0.45 MPa	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
Coeff.di dilatazione termica lin., parallelo	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Reazione al fuoco a spessore h	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
Spessore provato	0.8 / *	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card disponibile	Yes / *	-	-
Indice di ossigeno	30.5 / *	%	ISO 4589-1/-2
Proprietà Elettriche	secco/cond	Unità	Norma del test
Costante dielettrica relativa, 100Hz	3.6 / 4.8	-	IEC 62631-2-1
Costante dielettrica relativa, 1MHz	3.4 / 4	-	IEC 62631-2-1
Fattore di dissipazione, 1MHz	200 / 500	E-4	IEC 62631-2-1
Resistività volumica	>1E13 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Resistività superficiale	* / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Rigidità dielettrica	25 / 25	kV/mm	IEC 60243-1
Res. Alle correnti striscianti superficiali	375 / 425	-	IEC 60112
Altre Proprietà	secco/cond	Unità	Norma del test
Assorbimento d'acqua	0.75 / *	%	Sim. alla ISO 62
Massa volumica	1380 / -	kg/m ³	ISO 1183
Proprietà Specifiche Materiale	secco/cond	Unità	Norma del test
Numero di viscosità	140 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
Preparazione Provette	Valore	Unità	Norma del test
Stamp. ad Iniezione, temp. di fusione	225	°C	ISO 294
Temperatura dello stampo	80	°C	ISO 294

Funzioni

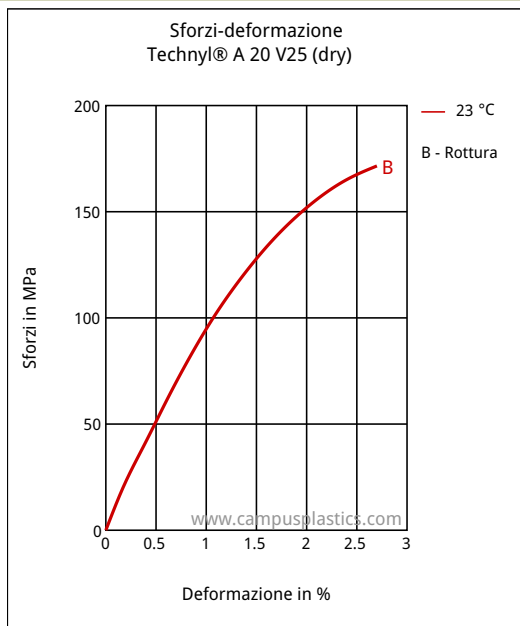
Viscosità-Velocità di taglio



Sforzo di taglio-Velocità di taglio



Sforzi-deformazione



Caratteristiche

Processabilità e Forma di Forni

Stampaggio ad Iniezione

Disponibilità geografica

Nord America, Europa, Asia Oceano Pacifico, South and Central America, Near East/Africa

Altre informazioni

Stampaggio ad Iniezione

Recommended moulding conditions :
 Barrel temperatures :

Technyl® A 20 V25 - PA66-GF25 FR

DOMO Chemicals

- feed zone 270 - 275°C
 - compression zone 275 - 280°C
 - front zone 280 - 285°C
- Mould: 60 at 80°C

Resistenza chimica

Acidi

- 😊 Acido acetico (5% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione acida citrica (10% da massa) (23°C)
- 😊 Acido lattico (10% da massa) (23°C)
- ☹️ Acido cloridrico (36% da massa) (23°C)
- ☹️ Acido nitrico (40% da massa) (23°C)
- ☹️ Acido solforico (38% da massa) (23°C)
- ☹️ Acido solforico (5% da massa) (23°C)
- ☹️ Soluzione acida cromica (40% da massa) (23°C)

Basi

- ☹️ Soluzione dell' idrossido del sodio (35% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione dell' idrossido del sodio (1% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione dell' idrossido di ammonio (10% da massa) (23°C)

Alcool

- ☹️ Alcool di isopropile (23°C)
- ☹️ Metanolo (23°C)
- ☹️ Etanolo (23°C)

Idrocarburi

- 😊 n-Hexane (23°C)
- 😊 Toluene (23°C)
- 😊 isoottano (23°C)

Chetoni

- 😊 Acetone (23°C)

Eteri

- 😊 Etere Etilico (23°C)

Oli minerali

- 😊 Olio multigrade del motore di SAE 10W40 (23°C)

Combustibili Standard

- ☹️ Combust. stand. con alcool (pref. ISO 1817 liquido 4) (23°C)


Soluzioni saline

- ☹️ Soluzione del cloruro dello zinco (50% da massa) (23°C)

Altri

- ☹️ Glicol etilenico (50% da massa) in acqua (108°C)
- 😊 acido oleico 50% + olio di oliva 50% (23°C)
- ☹️ Acqua (23°C)

Technyl® A 20 V25 - PA66-GF25 FR
DOMO Chemicals

 Acqua deionizzata (90°C)

WARRANTY

This information is supplied to assist you in your choice of the material best suited to your requirements and does not in any way constitute a product specification.

The values given relate to unpigmented materials (natural colour). Pigmentation can alter results. The characteristics supplied are typical values. Our specialists are available to advise you on the values to be used in order to carry out calculations correctly on part dimensions.

The information contained in this document is supplied in good faith. However it is given purely as an indication. It shall not be considered in any way as a formal commitment or warranty on our part, notably in respect of the eventual infringement of any rights of third parties who may use our products. We remain at your entire disposal to provide you with any information that you might require.