

Scheda tecnica

PPO J-RYL GF 30 NERO

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm ³	1,30 - 1,33
Assorbimento in acqua	24h - 23°C	D 570	53495	62	%	0,1 - 0,15
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			%	0,5 - 0,7
Ceneri	1h - 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	30 ± 1
Indice di fluidità MFI	280°C - 5kg	D 1238			g/10'	7 - 12
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm ²	
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	3 - 4
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm ²	6800 - 7200
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	3,2mm	D 256		180	J/m	60 - 75
Durezza ROCKWELL Scala R		D 785			pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 120	5kg	D 1525			°C	140 - 145
Temperatura di deformazione HDT	1,81kg	D 648	53461	75	°C	125 - 135
Resistenza alla fiamma UL 94	2mm					HB
Resistenza al filo incandescente	3,2mm	IEC-695-2-1			°C	
Indice di ossigeno		D 2863			%	
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	
Temperature di stampaggio					°C	275 - 300
Temperature stampo					°C	70 - 90
Pre-essiccamento					h/°C	3/110

Plastore Srl

Sede legale ed uffici: via Nazionale, 154 - 35048 Stanghella (PD) Italy - T. +39 0425 1666273 F. +39 0425 1901761
P. IVA, C.F. e Reg. Imprese PD 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 I.v. - Reg. Rea Padova 421759

Magazzino merci: via Roma, 85/d - 35040 Boara Pisani (PD) Italy
info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it