

## Scheda Tecnica

# SIPOLPRENE® 25150

### DESCRIZIONE

Il Sipolprene® 25150 è un elastomero termoplastico a blocchi polietere poliesteri (TPC-ET), sviluppato e prodotto da Sipol, con una durezza nominale di 24 Shore D, con un basso modulo e un comportamento reologico che lo rende adatto a processi di stampaggio ad iniezione ed estrusione.

Il Sipolprene® 25150 è stato sviluppato con una bassa temperatura di fusione che lo rende adatto alla miscelazione con PVC per fare compound soft esenti da plastificanti.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	METODO DI ANALISI	U.M.	VALORE
Densità	ASTM D 792   ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,08
Durezza istantanea	ASTM D 2240   ISO 868	Shore D	24
Carico a rottura	ASTM D 638   ISO 527	MPa	20
Allungamento a rottura	ASTM D 638   ISO 527	%	780
Temperatura di fusione	ASTM D 3418   ISO 11357-3	°C	150
Assorbimento d'acqua (23°C x 24 h immersione)	MI 08	%	0,9
Viscosità - MFI 200°C 2.16 Kg	ASTM D 1238   ISO 1133	g/10 min	19
Resilienza Izod con intaglio (23°C)	ASTM D 256   ISO 180	J/m	No break

### IMBALLAGGIO

Sacchi da 25 kg provvisti di film barriera all'umidità in alluminio.

Octabins di cartone da 500 Kg con liner interno in PE.

### STOCCAGGIO

Il prodotto è stabile 12 mesi se conservato nei suoi imballi originali integri, stoccato in luogo fresco e asciutto e al riparo dalla luce. Nel caso in cui il prodotto sia conservato a temperature inferiori ai 5 - 10°C, si raccomanda di portarlo ad una temperatura intorno ai 15 – 20°C per almeno 24 ore prima di utilizzarlo.