

PP J-LENE 02 GF 30 LC NERO

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	CONDIZIONI DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità	ASTM D 792-91	-	g/cm ³	1,12
Grado di fluidità (MFI)	ASTM D 1238-95	230/2,16	g/10min	10
Durezza Shore	ASTM D 2240-75	D	punti	76
Assorbimento acqua a saturazione	ISO 62	-	%	
Ritiro (parallelo)	ASTM D 955	-	%	
Resilienza IZOD con intaglio	ASTM D 256-93a	23 °C	J/m	70
		0 °C	J/m	
		-30 °C	J/m	
Carico a snervamento in trazione	ASTM D 638-96	-	N/mm ²	70
Allungamento a snervamento	ASTM D 638-96	-	%	
Carico di rottura in trazione	ASTM D 638-96	-	N/mm ²	
Allungamento a rottura	ASTM D 638-96	-	%	5
Modulo elastico in trazione	ASTM D 638-96	-	N/mm ²	5000
Modulo elastico in flessione	ASTM D 790-96a	-	N/mm ²	4200
Indice di deflessione a caldo HDT	ASTM D 648-96	0,455 MPa	°C	145
		1,82 MPa	°C	130
Indice di penetrazione a caldo VICAT	ASTM D 1525-96	10 N	°C	145
		50 N	°C	115
Punto di fusione (DSC)	ASTM D 3418-97	-	°C	
Autoestinguenza	UL 94		-	
Glow Wire Test	EN 60695-2-11		°C	
Temperatura cilindro		°C		210 - 270
Temperatura stampo		°C		30 - 70
Temperatura di essiccazione		°C		90
Tempo di essiccazione		h		2

I valori riportati rappresentano la media di un campione significativo del prodotto e sono forniti per dare indicazioni all'utilizzatore; non costituiscono garanzia e non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della Società.