

Scheda tecnica

ABS J-LAC 1.2-20 GRIGIO 7035

ABS stampaggio ad iniezione. Grigio.

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	CONDIZIONI DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Peso specifico	ASTM D792	-	g/cm ³	1,05
Grado di Fluidità MFI	ISO 1133	-	g/10'	24
Assorbimento in acqua	ASTM	24h/23°C	%	0,30
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306/B	49N-120°C/h	°C	96
Temperatura di deflessione HDT	ASTM D648	1,82 MPa	°C	86
Autoestinguenza	UL 94	3,2 mm	Class	HB
		1,6 mm	Class	HB
Comportamento al filo incandescente GTW	CEI 695-2-1/2	Conditioned 48h Standard Atmosfere	°C	650
Modulo elastico a flessione	ASTM D790	Test speed 2 mm/min	Mpa	2400
Resistenza a trazione	ASTM D638	Test speed 50 mm/min	Mpa	50
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	ASTM D256	-	J/m	160
Ritiro allo stampaggio	ISO 2577		%	0,4 - 0,6
Temperatura di stampaggio			°C	180 - 240
Temperatura stampo			°C	20 - 60

I dati riportati sono da considerarsi valori forniti a scopo di riferimento indicativo e come tali non possono essere assunti come specifiche di vendita.

Non implicano garanzia della idoneità del prodotto per una specifica applicazione e non hanno lo scopo di garantire specifiche proprietà applicative.

L'utilizzatore è responsabile di verificare l'idoneità del materiale per la specifica applicazione.

06/12/2021

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

Plastore Srl

Sede legale e magazzino merci: via Stradone del Dieci, 25 - 45030 Villamarzana (RO) Italy - T. +39 0425 1666273
P. IVA e C.F. 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 i.v. - Reg. Rea Rovigo 428761

info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it