

CAMPUS® foglio dati

Ultramid® B3Z4 HP - PA6-I
BASF

**BASF**
We create chemistry

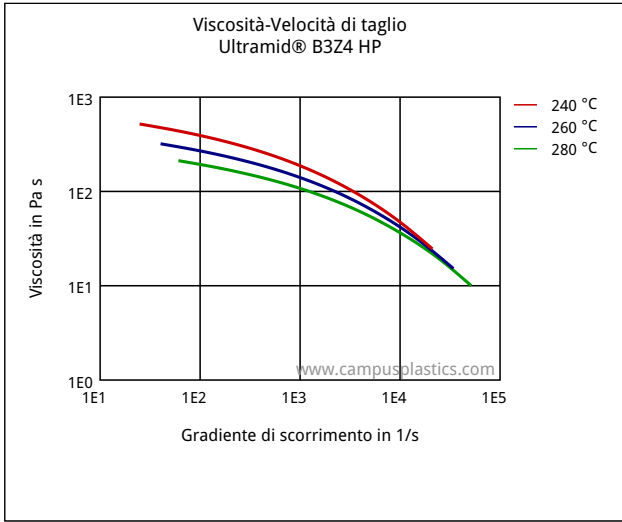
Testo del prodotto

Injection moulding grade with good melt flowability, very high impact, moulded parts with particular demands made on the impact resistance and the notched impact resistance also at lower temperatures (e.g. ski boots and sport shoes).

Proprietà Reologiche	secco/cond	Unità	Norma del test
Indice di fusione di volume, MVR	110 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatura	275 / *	°C	ISO 1133
Carico	5 / *	kg	ISO 1133
Ritiro di stampaggio, parallelo	1.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
Ritiro di stampaggio, perpendicolare	1.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
Proprietà Meccaniche	secco/cond	Unità	Norma del test
Modulo a trazione	1700 / 500	MPa	ISO 527-1/-2
Carico unitario a trazione	45 / 46	MPa	ISO 527-1/-2
Deformazione a snervamento	4.25 / 24	%	ISO 527-1/-2
Deformazione nominale a rottura	40 / >50	%	ISO 527-1/-2
Resistenza all'urto Charpy, +23°C	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Resistenza all'urto Charpy, -30°C	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Resist. urto Charpy con intaglio, +23°C	87 / 120	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Resist. urto Charpy con intaglio, -30°C	26 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Proprietà Termiche	secco/cond	Unità	Norma del test
Temperatura di fusione, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
Temp.di inflessione sotto carico, 1.80 MPa	55 / *	°C	ISO 75-1/-2
Temp.di inflessione sotto carico, 0.45 MPa	115 / *	°C	ISO 75-1/-2
Coeff.di dilatazione termica lin., parallelo	160 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Altre Proprietà	secco/cond	Unità	Norma del test
Assorbimento d'acqua	8.1 / *	%	Sim. alla ISO 62
Assorbimento d'umidità	7.9 / *	%	Sim. alla ISO 62
Massa volumica	1060 / *	kg/m ³	ISO 1183
Proprietà Specifiche Materiale	secco/cond	Unità	Norma del test
Numero di viscosità	115 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
Preparazione Provette	Valore	Unità	Norma del test
Parametri di stampaggio in acc. ISO	1874	-	ISO-2
Stamp. ad Iniezione, temp. di fusione	285	°C	ISO 294
Temperatura dello stampo	80	°C	ISO 294
Velocità media d'iniezione	200	mm/s	ISO 294

Funzioni

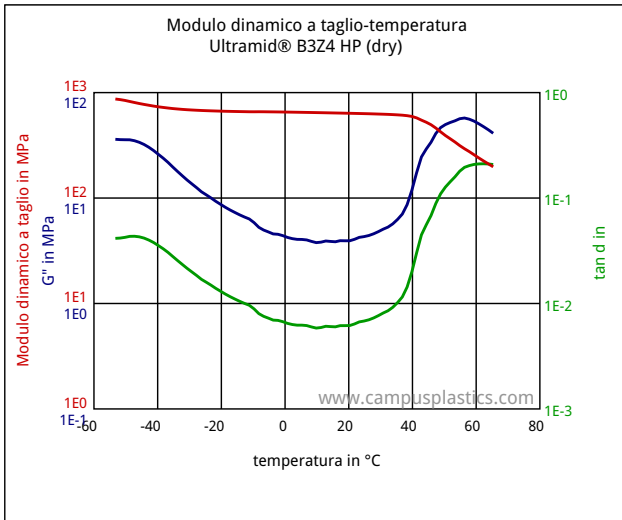
Viscosità-Velocità di taglio



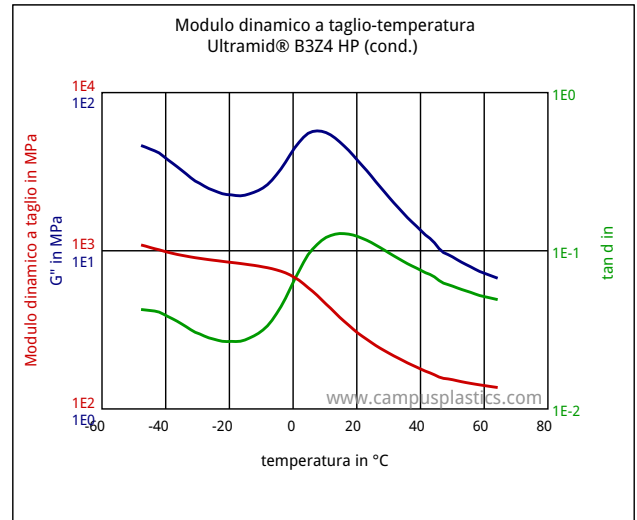
Sforzo di taglio-Velocità di taglio



Modulo dinamico a taglio-temperatura

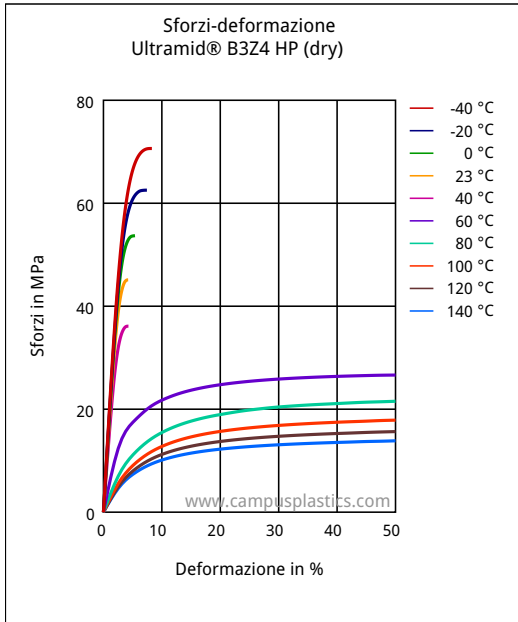


Modulo dinamico a taglio-temperatura

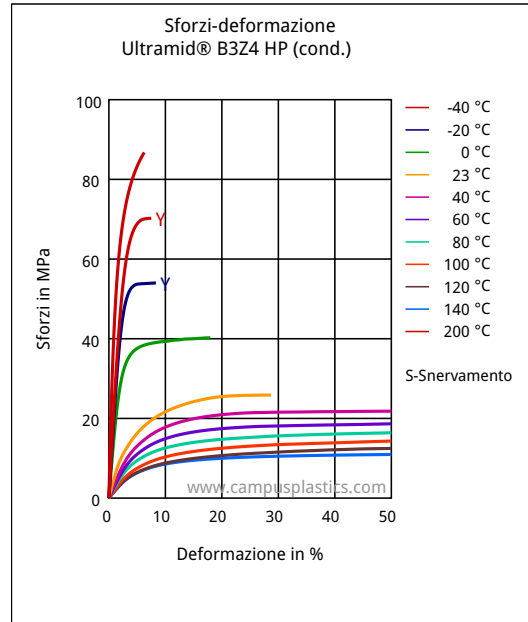


Ultramid® B3Z4 HP - PA6-I
BASF

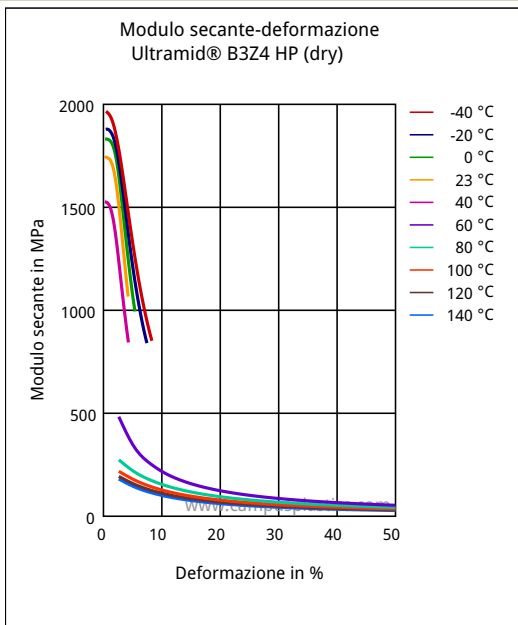
Sforzi-deformazione



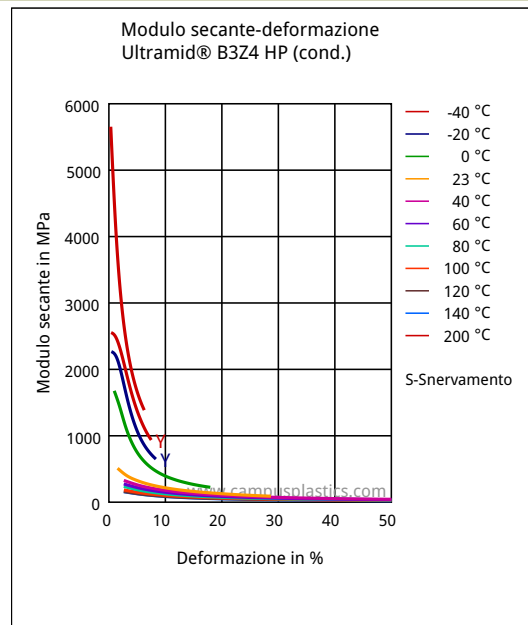
Sforzi-deformazione



Modulo secante-deformazione

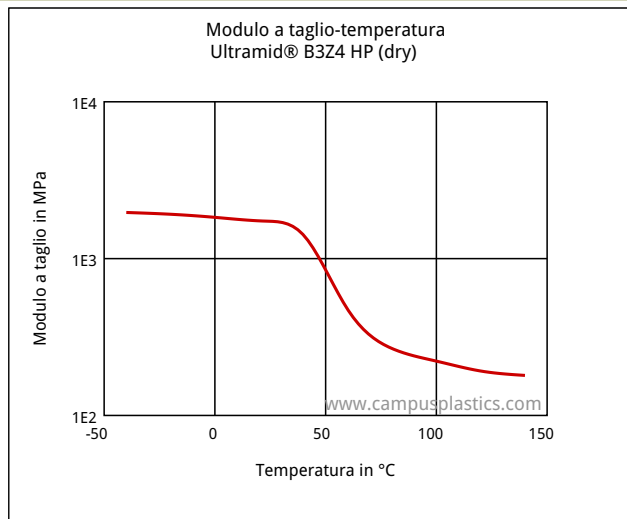


Modulo secante-deformazione

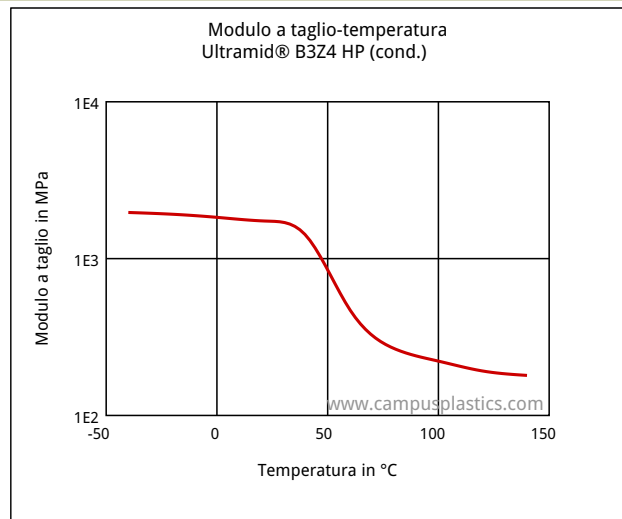


Ultramid® B3Z4 HP - PA6-I BASF

Modulo a taglio-temperatura



Modulo a taglio-temperatura



Caratteristiche

Processabilità e Forma di Forni

Stampaggio ad Iniezione

Forma fisica disponibile

Pellet

Additivi

Agente di distacco

Disponibilità geografica

Europa

Altre informazioni

Stampaggio ad Iniezione

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 240 - 290 °C

injection molding, Mold temperature, range: 40 - 80 °C

Resistenza chimica

Acidi

- 😊 Acido acetico (5% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione acida citrica (10% da massa) (23°C)
- 😊 Acido lattico (10% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido cloridrico (36% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido nitrico (40% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido solforico (38% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido solforico (5% da massa) (23°C)
- 🚫 Soluzione acida cromica (40% da massa) (23°C)

Basi

- 🚫 Soluzione dell' idrossido del sodio (35% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione dell' idrossido del sodio (1% da massa) (23°C)

Alcool

- 😊 Alcool di isopropile (23°C)
- 😊 Metanolo (23°C)
- 😊 Etanolo (23°C)

Ultramid® B3Z4 HP - PA6-I BASF

Idrocarburi

- ☺ n-Hexane (23°C)
- ☺ Toluene (23°C)
- ☺ isoottano (23°C)

Chetoni

- ☺ Acetone (23°C)

Eteri

- ☺ Etere Etilico (23°C)

Soluzioni saline

- ☺ Soluzione del cloruro di sodio (10% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione dell' ipoclorito del sodio (10% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione del cloruro dello zinco (50% da massa) (23°C)

Altri

- ☺ Acetato etilico (23°C)
- ☹ Perossido di idrogeno (23°C)
- ☹ Glicol etilenico (50% da massa) in acqua (108°C)
- ☺ Acqua (23°C)

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our product, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the product. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed. NO WARRANTIES OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE MADE REGARDING PRODUCTS DESCRIBED OR DESIGNS, DATA OR INFORMATION SET FORTH, OR THAT THE PRODUCTS, DESIGNS, DATA OR INFORMATION MAY BE USED WITHOUT INFRINGING THE INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS OF OTHERS.

In order to check the availability of products please contact us or our sales agency.

For more information about our products contact your local BASF representative or

BASF SE
Dept. PM/K
Fax: 0621-60-49497
e-mail: [e-mail](#)

CAMPUS® is a registered trademark of CWFG (Chemie Wirtschaftsfoerderungsgesellschaft GmbH, Frankfurt)