

# CAMPUS® foglio dati

XANTAR™ 18 UR - PC

Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation



## Testo del prodotto

Extremely Low Viscosity, UV Stabilized, Molding Release

ISO 1043 PC

[XANTAR Polycarbonate & Blends, your global partner for innovative added value](#)

Proprietà Reologiche	Valore	Unità	Norma del test
Indice di fusione di volume, MVR	23	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Temperatura	300	°C	ISO 1133
Carico	1.2	kg	ISO 1133
Ritiro di stampaggio, parallelo	0.6	%	ISO 294-4, 2577
Proprietà Meccaniche	Valore	Unità	Norma del test
Modulo a trazione	2300	MPa	ISO 527-1/-2
Carico unitario a trazione	60	MPa	ISO 527-1/-2
Deformazione a snervamento	6	%	ISO 527-1/-2
Deformazione nominale a rottura	>50	%	ISO 527-1/-2
Proprietà Termiche	Valore	Unità	Norma del test
Temp.di inflessione sotto carico, 1.80 MPa	130	°C	ISO 75-1/-2
Temp.di rammollimento Vicat, 50°C/h 50N	145	°C	ISO 306
Coeff.di dilatazione termica lin., parallelo	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Reaz. al fuoco spess.nom. 1.5mm	V-2	class	IEC 60695-11-10
Spessore provato	1.5	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card disponibile	Yes	-	-
Reazione al fuoco a spessore h	V-2	class	IEC 60695-11-10
Spessore provato	0.8	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card disponibile	Yes	-	-
Indice di ossigeno	26	%	ISO 4589-1/-2
Proprietà Elettriche	Valore	Unità	Norma del test
Costante dielettrica relativa, 100Hz	3	-	IEC 62631-2-1
Costante dielettrica relativa, 1MHz	2.9	-	IEC 62631-2-1
Fattore di dissipazione, 100Hz	6.6	E-4	IEC 62631-2-1
Fattore di dissipazione, 1MHz	92	E-4	IEC 62631-2-1
Resistività volumica	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Resistività superficiale	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
Rigidità dielettrica	29	kV/mm	IEC 60243-1
Res. Alle correnti striscianti superficiali	225	-	IEC 60112
Altre Proprietà	Valore	Unità	Norma del test
Assorbimento d'acqua	0.35	%	Sim. alla ISO 62
Massa volumica	1200	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
Proprietà reologiche per la simulazione	Valore	Unità	Norma del test
Densità del fuso	1010	kg/m <sup>3</sup>	-
Conduttività termica del fuso	0.24	W/(m K)	-
Capacità termica specifica del fuso	1710	J/(kg K)	-
Diffusività termica	1.4E-7	m <sup>2</sup> /s	-

# XANTAR™ 18 UR - PC

## Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation

Temperatura di estrazione

131

°C

-

### Preparazione Provette

Stamp. ad Iniezione, temp. di fusione

Valore

Unità

Norma del test

Temperatura dello stampo

300

°C

ISO 294

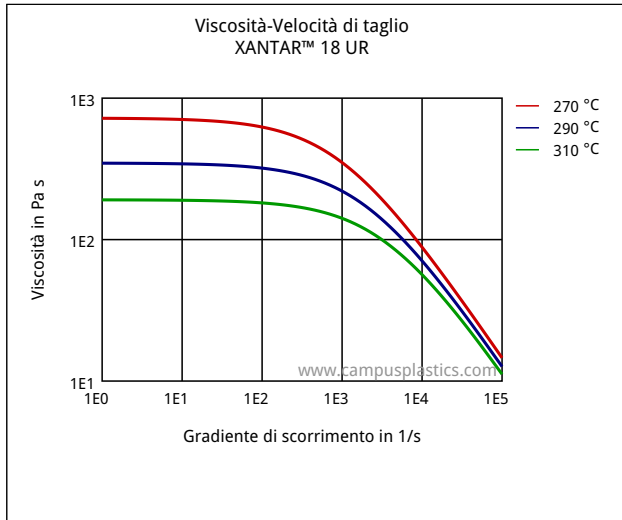
90

°C

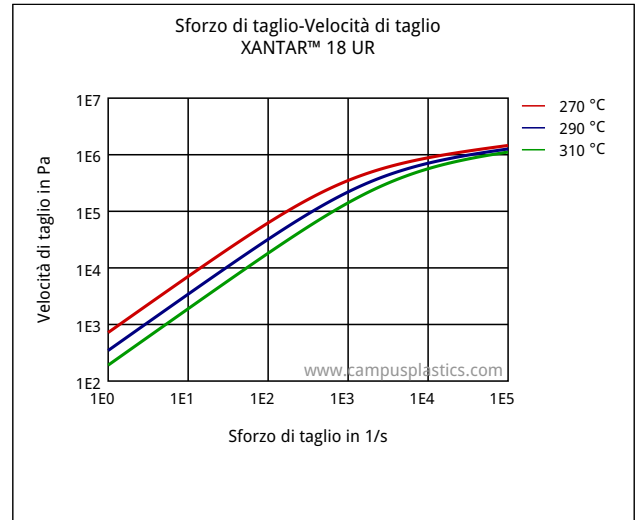
ISO 294

### Funzioni

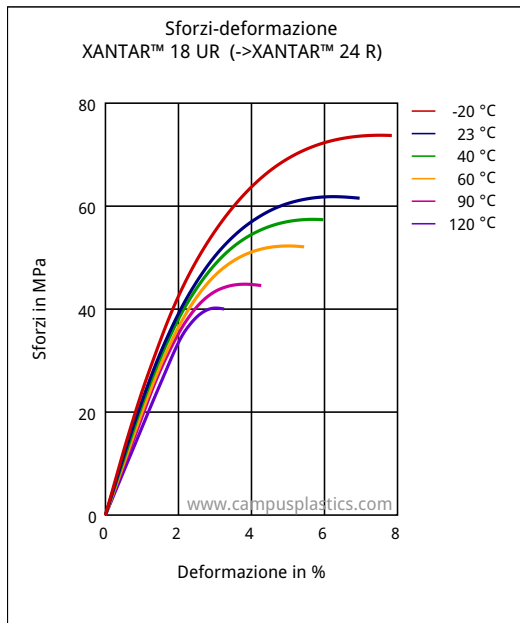
#### Viscosità-Velocità di taglio



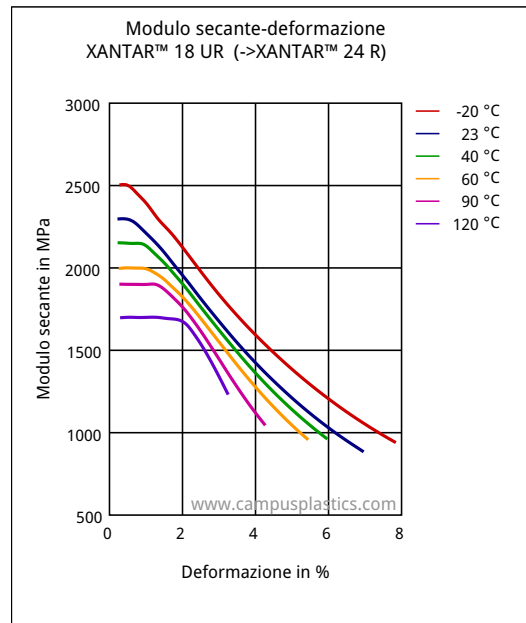
#### Sforzo di taglio-Velocità di taglio



#### Sforzi-deformazione



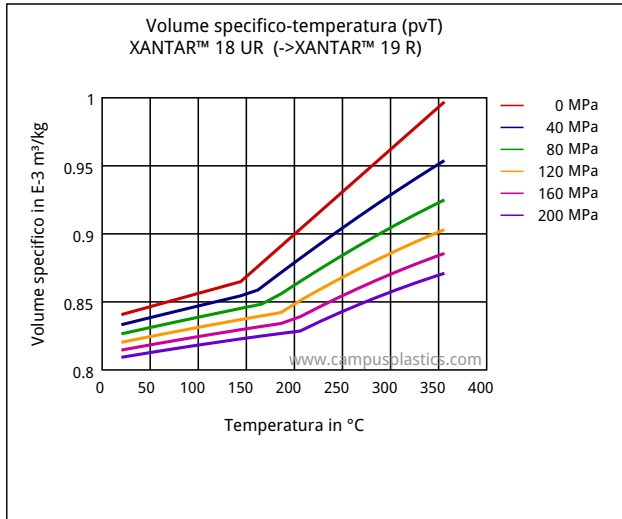
#### Modulo secante-deformazione



# XANTAR™ 18 UR - PC

## Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation

### Volume specifico-temperatura (pvT)



### Caratteristiche

#### Processabilità e Forma di Forni

Stampaggio ad Iniezione

#### Forma fisica disponibile

Pellet

#### Additivi

Agente di distacco

### Altre informazioni

#### Stampaggio ad Iniezione

[Injection Molding Recommendations](#)

### Resistenza chimica

#### Acidi

- 😊 Acido acetico (5% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione acida citrica (10% da massa) (23°C)
- 😊 Acido lattico (10% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido cloridrico (36% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido nitrico (40% da massa) (23°C)
- 🚫 Acido solforico (38% da massa) (23°C)
- 😊 Acido solforico (5% da massa) (23°C)
- 😊 Soluzione acida cromica (40% da massa) (23°C)

#### Basi

- 🚫 Soluzione dell' idrossido del sodio (35% da massa) (23°C)
- 🚫 Soluzione dell' idrossido del sodio (1% da massa) (23°C)
- 🚫 Soluzione dell' idrossido di ammonio (10% da massa) (23°C)

#### Alcool

- 😊 Alcool di isopropile (23°C)
- 🚫 Metanolo (23°C)

#### Caratteristiche speciali


Stabilizzato o stabile alla luce, Stab. agli U.V. o per applicaz.in esterni, Stabilizzato o stabile al calore, Trasparente

#### Disponibilità geografica

Europa


# XANTAR™ 18 UR - PC


## Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation

 Etanolo (23°C)


### Idrocarburi

 n-Hexane (23°C)


 Toluene (23°C)

 isoottano (23°C)


### Chetoni


 Acetone (23°C)


### Eteri


 Etere Etilico (23°C)

### Soluzioni saline

 Soluzione del cloruro di sodio (10% da massa) (23°C)


 Soluzione dell' ipoclorito del sodio (10% da massa) (23°C)


 Soluzione del carbonato di sodio (20% da massa) (23°C)


 Soluzione del carbonato di sodio (2% da massa) (23°C)


 Soluzione del cloruro dello zinco (50% da massa) (23°C)

### Altri

 Acetato etilico (23°C)

 Perossido di idrogeno (23°C)

 Acqua (23°C)

 Soluzione del fenolo (5% da massa) (23°C)

All information supplied by or on behalf of Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation in relation to its products, whether in the nature of data, recommendations or otherwise, is supported by research and, in good faith, believed reliable, but Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation assumes no liability and makes no warranties of any kind, express or implied, including, but not limited to, those of title, merchantability, fitness for a particular purpose or non-infringement or any warranty arising from a course of dealing, usage, or trade practice whatsoever in respect of application, processing or use made of the aforementioned information or product.

The user assumes all responsibility for the use of all information provided and shall verify quality and other properties or any consequence from the use of all such information.

Typical values are indicative only and are not to be construed as being binding specifications.