



LAPRENE NERO 83CS91555/C3

Compound a base Stirene Etilene Butilene Stirene (SEBS)

| | |
|-------------------------------------|---|
| Colore | Nero |
| Mercati | Automobilistico |
| Applicazioni | Sottocofano: passacavi parete tagliafiamma |
| Normative | Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH) |
| Tecnologia di trasformazione | Stampaggio a iniezione |

| Proprietà fisiche | Valori tipici (SI) | Valori tipici (EN) | Metodo |
|---------------------|------------------------|------------------------|------------|
| Durezza Shore A, 3s | 44 | 44 | ASTM D2240 |
| Densità | 1.16 g/cm ³ | 1.16 g/cm ³ | ASTM D792 |

| Proprietà meccaniche | Valori tipici (SI) | Valori tipici (EN) | Metodo |
|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Carico a rottura | 5.2 MPa | 754 psi | ASTM D412-C |
| Allungamento a rottura | 830 % | 830 % | ASTM D412-C |
| Modulo a trazione 100% | 0.9 MPa | 130.5 psi | ASTM D412-C |
| Resistenza alla lacerazione | 20 kN/m | 114.25 lb/in | ASTM D624-C |
| Tensile set (23°C/10) | 6 % | 6 % | ASTM D412 |
| Compression set (22 h 70°C) | 49 % | 49 % | ASTM D395-B type 1 |

| Condizioni di Trasformazione | Valori tipici (SI) | Valori tipici (EN) |
|------------------------------|--------------------|--------------------|
| Essiccamento non necessario | | |

| Stampaggio ad iniezione | Valori tipici (SI) | Valori tipici (EN) |
|---|--------------------|--------------------|
| Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione: | | |
| 1° Zona | 170 °C | 338 °F |
| 2° Zona | 180 °C | 356 °F |
| 3° Zona | 180 °C | 356 °F |
| Ugello | 190 °C | 374 °F |
| Stampo | 20-40 °C | 68-104 °F |

Stoccaggio

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore.

Dichiarazione di non responsabilità

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono il risultato di prove ed analisi eseguite presso i laboratori SO.F.TER. su placchette ottenute per stampaggio a iniezione. Tali dati indicano i valori tipici del materiale e non costituiscono specifica. L'utilizzatore dovrà sempre effettuare i test necessari a verificare la correttezza del materiale rispetto all'applicazione. Prove eseguite a 23°C se non diversamente specificato.



Per ulteriori informazioni tecniche o commerciali:

EUROPE

SO.F.TER. S.r.l., Via Mastro Giorgio 1, 47122 Forlì, Italy, tel +39 0543 790411
info.it@softergroup.com

USA

SO.F.TER. USA, 400 Innovative Way, Lebanon, TN 37090, US, tel +1 844 657 6383 (THINKSOFTER)
info.us@softergroup.com

BRAZIL

SO.F.TER. BRASIL, Av. Edgar Hoffmeister, 275, CEP 93700-000, Campo Bom, RS, Brazil , tel +55 51 2123 2610
info.br@softergroup.com

MEXICO

SO.F.TER MEXICO, Circuito Mexiamora Norte 345, Puerto Interior, Silao, G.to , Mexico 36275, tel +52 472 722 6923
info.mx@softergroup.com

www.softergroup.com