

Scheda tecnica

PA 66 J-MID A1.2 GF 30 FR V0 NERO

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm ³	1,36 - 1,39
Assorbimento in acqua	24h - 23°C	D 570			%	0,6 - 0,7
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			/	0,4 - 0,6
Ceneri	1h - 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	30 +/- 1
Indice di fluidità MFI	275°C - 1kg	D 1238			g/10'	10 - 14
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm ²	130 - 140
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	3,5 - 4,5
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm ²	7100 - 7500
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	3,2mm	D 256		180	J/m	75 - 100
Durezza ROCKWELL scala R		D 785			pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 120	5kg	D 1525			°C	230 - 235
Temperatura di deformazione HDT	1,82kg	D 648	53461	75	°C	225 - 230
Resistenza alla fiamma UL 94	1,6mm					V0
Resistenza al filo incandescente	1,6mm	IEC-695-2-1			°C	960
Indice di ossigeno		D 2863			%	-/-
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	>350
Temperatura di stampaggio					°C	260 - 285
Temperatura stampo					°C	80 - 90
Pre-essiccamento					h/°C	2/120
Pressione iniezione					Kg/cm ²	800/1000