

## Scheda tecnica

### ABS J-LAC 1.2-20 ROHS NERO

ABS medio impatto. Nero.

PROPRIETA'	METODO DI PROVA	CONDIZIONI DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1,04
Melt Flow Index	ISO 1133	220 °C / 10kg	g/10'	10
Ceneri	ISO 3451	600 °C / 30'	%	
Durezza Shore D	ISO 868		punti	75
Ritiro (parallelo/trasversale)	ISO 294-4	-	%	
IZOD (Notched, +23°C)	ISO 180	Notched, +23 °C	Kj/m <sup>2</sup>	14
IZOD (Unnotched, +23°C)	ISO 180	Unnotched, +23°C	Kj/m <sup>2</sup>	
CHARPY (Notched, +23°C)	ISO 179-1	Notched, +23 °C	Kj/m <sup>2</sup>	
CHARPY (Unnotched, +23°C)	ISO 179-1	Unnotched, +23°C	Kj/m <sup>2</sup>	
Carico di snervamento in trazione	ISO 527-2	-	N/mm <sup>2</sup>	40
Allungamento a snervamento	ISO 527-2	-	%	
Carico di rottura in trazione	ISO 527-2	-	N/mm <sup>2</sup>	
Allungamento a rottura	ISO 527-2	-	%	30
Modulo elastico in trazione	ISO 527-2	-	N/mm <sup>2</sup>	
Modulo elastico in flessione	ISO 178	-	N/mm <sup>2</sup>	2000
HDT (0,455 Mpa)	ISO 75-2	0,455 MPa	°C	
HDT (1,820 Mpa)	ISO 75-2	1,820 MPa	°C	85
VICAT A (50°C/h- 10N)	ISO 306	50 °C/h- 10N	°C	100
VICAT B (50°C/h- 50N)	ISO 306	50 °C/h- 50N	°C	90
Temperatura cilindro			°C	220 - 260
Temperatura stampo			°C	40 - 80
Temperatura di essiccazione			°C	80
Tempo di essiccazione			h	3

*I valori riportati rappresentano la media di un campione significativo del prodotto e sono forniti per dare indicazioni all'utilizzatore; non costituiscono garanzia e non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della Società. Per compounds base PA e PBT i valori si intendono a secco.*

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE  
QUALITÀ CERTIFICATO

#### Plastore Srl

Sede legale ed uffici: via Nazionale, 154 - 35048 Stanghella (PD) Italy - T. +39 0425 1666273 F. +39 0425 1901761  
P. IVA e C.F. 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 i.v. - Reg. Rea Padova 421759

Magazzino merci: via Roma, 85/d - 35040 Boara Pisani (PD) Italy

info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it