



NYLFOR B2 GF/15 NATURALE A2130003E

Compound a base di Poliammide 6 (PA6)

Descrizione	Poliammide 6 viscosità standard, rinforzata 15% fibra vetro.
Colore	Naturale
Mercati	Automobilistico
Applicazioni	Interno: portabicchieri del bracciolo
Normative	Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)
Tecnologia di trasformazione	Stampaggio a iniezione

Proprietà fisiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Densità	1.23 g/cm ³	1.23 g/cm ³	ASTM D792
Assorbimento acqua a saturazione (sat/23°C)	7.0 %	7.0 %	ISO 62
Assorbimento acqua (24 h/23°C)	2.2 %	2.2 %	ISO 62
Ritiro allo stampaggio	0.5 %	0.5 %	INTERNAL
Proprietà meccaniche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Carico a rottura a trazione	125 MPa	18125 psi	ASTM D638
Allungamento a rottura a trazione	4 %	4 %	ASTM D638
Modulo a trazione	6000 MPa	870000 psi	ASTM D638
Modulo a flessione	4900 MPa	710500 psi	ASTM D790
IZOD, con intaglio (23°C)	55 J/m	1.028 ft·lb/inch	ASTM D256
Charpy, con intaglio (23°C)	5.5 kJ/m ²	2.615 ft·lb/inch ²	ISO 179 - 1eA
Charpy, senza intaglio (23°C)	46 kJ/m ²	21.873 ft·lb/inch ²	ISO 179 - 1eU
Proprietà termiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
HDT Heat Deflection Temperature (1,82 MPa)	195 °C	383 F°	ASTM D648
Resistenza alla fiamma	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Resistenza alla fiamma (1,6 mm)	HB Class	HB Class	UL94
Resistenza alla fiamma (3,2 mm)	HB Class	HB Class	UL94



Condizioni di Trasformazione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
Essiccamento	4h/90 °C	4h/194 °F
Stampaggio ad iniezione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione:		
1° Zona	250 °C	482 °F
2° Zona	270 °C	518 °F
3° Zona	280 °C	536 °F
Stampo	80-90 °C	176-194 °F

Stoccaggio

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore.

Dichiarazione di non responsabilità

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono il risultato di prove ed analisi eseguite presso i laboratori SO.F.TER. su placchette ottenute per stampaggio a iniezione. Tali dati indicano i valori tipici del materiale e non costituiscono specifica. L'utilizzatore dovrà sempre effettuare i test necessari a verificare la correttezza del materiale rispetto all'applicazione. Prove eseguite a 23°C se non diversamente specificato.

Per ulteriori informazioni tecniche o commerciali:

EUROPE

SO.F.TER. S.r.l., Via Mastro Giorgio 1, 47122 Forlì, Italy, tel +39 0543 790411
info.it@softergroup.com

USA

SO.F.TER. USA, 400 Innovative Way, Lebanon, TN 37090, US, tel +1 844 657 6383 (THINKSOFTER)
info.us@softergroup.com

BRAZIL

SO.F.TER. BRASIL, Av. Edgar Hoffmeister, 275, CEP 93700-000, Campo Bom, RS, Brazil, tel +55 51 2123 2610
info.br@softergroup.com

MEXICO

SO.F.TER MEXICO, Circuito Mexiamora Norte 345, Puerto Interior, Silao, G.to, Mexico 36275, tel +52 472 722 6923
info.mx@softergroup.com

www.softergroup.com