

CAMPUS® foglio dati

Ultramid® B3Z2 - PA6
BASF

BASF
We create chemistry

Testo del prodotto

Injection moulding grade, easy flowing, short cycle time, dry-impact, conditioning free technical moulded parts

| Proprietà Reologiche | secco/cond | Unità | Norma del test |
|--|------------|------------------------|------------------|
| Indice di fusione di volume, MVR | 100 / * | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Temperatura | 275 / * | °C | ISO 1133 |
| Carico | 5 / * | kg | ISO 1133 |
| Ritiro di stampaggio, parallelo | 1.3 / * | % | ISO 294-4, 2577 |
| Ritiro di stampaggio, perpendicolare | 1.4 / * | % | ISO 294-4, 2577 |
| Proprietà Meccaniche | secco/cond | Unità | Norma del test |
| Modulo a trazione | 2090 / 650 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Carico unitario a trazione | 57 / 30 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Deformazione a snervamento | 4 / 20 | % | ISO 527-1/-2 |
| Deformazione nominale a rottura | 50 / >50 | % | ISO 527-1/-2 |
| Resistenza all'urto Charpy, +23°C | N / N | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Resistenza all'urto Charpy, -30°C | N / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Resist. urto Charpy con intaglio, +23°C | 56 / 128 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Resist. urto Charpy con intaglio, -30°C | 20 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Proprietà Termiche | secco/cond | Unità | Norma del test |
| Temperatura di fusione, 10°C/min | 220 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Temp.di inflessione sotto carico, 1.80 MPa | 60 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| Proprietà Elettriche | secco/cond | Unità | Norma del test |
| Costante dielettrica relativa, 1MHz | 3.4 / - | - | IEC 62631-2-1 |
| Fattore di dissipazione, 1MHz | 150 / - | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| Resistività volumica | >1E13 / - | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| Altre Proprietà | secco/cond | Unità | Norma del test |
| Assorbimento d'acqua | 8.5 / * | % | Sim. alla ISO 62 |
| Assorbimento d'umidità | 2.8 / * | % | Sim. alla ISO 62 |
| Massa volumica | 1090 / * | kg/m ³ | ISO 1183 |
| Preparazione Provette | Valore | Unità | Norma del test |
| Parametri di stampaggio in acc. ISO | 1874 | - | ISO-2 |
| Stamp. ad Iniezione, temp. di fusione | 240 | °C | ISO 294 |
| Temperatura dello stampo | 80 | °C | ISO 294 |
| Velocità media d'iniezione | 200 | mm/s | ISO 294 |

Caratteristiche

Processabilità e Forma di Forni

Stampaggio ad Iniezione

Additivi

Agente di distacco

Forma fisica disponibile

Pellet

Disponibilità geografica

Europa

Altre informazioni

Stampaggio ad Iniezione

PREPROCESSING

Pre/Post-processing, max. allowed water content: .15 %

Ultramid® B3Z2 - PA6

BASF

Pre/Post-processing, Pre-drying, Temperature: 80 °C

Pre/Post-processing, Pre-drying, Time: 4 h

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 250 - 270 °C

injection molding, Melt temperature, recommended: 260 °C

injection molding, Mold temperature, range: 40 - 60 °C

injection molding, Mold temperature, recommended: 60 °C

injection molding, Dwell time, thermoplastics: 10 min

Resistenza chimica

Acidi

- ☺ Acido acetico (5% da massa) (23°C)
- ☺ Soluzione acida citrica (10% da massa) (23°C)
- ☺ Acido lattico (10% da massa) (23°C)
- ☹ Acido cloridrico (36% da massa) (23°C)
- ☹ Acido nitrico (40% da massa) (23°C)
- ☹ Acido solforico (38% da massa) (23°C)
- ☹ Acido solforico (5% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione acida cromica (40% da massa) (23°C)

Basi

- ☹ Soluzione dell' idrossido del sodio (35% da massa) (23°C)
- ☺ Soluzione dell' idrossido del sodio (1% da massa) (23°C)

Alcool

- ☺ Alcool di isopropile (23°C)
- ☺ Metanolo (23°C)
- ☺ Etanolo (23°C)

Idrocarburi

- ☺ n-Hexane (23°C)
- ☺ Toluene (23°C)
- ☺ isoottano (23°C)

Chetoni

- ☺ Acetone (23°C)

Eteri

- ☺ Etere Etilico (23°C)

Soluzioni saline

- ☺ Soluzione del cloruro di sodio (10% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione dell' ipoclorito del sodio (10% da massa) (23°C)
- ☹ Soluzione del cloruro dello zinco (50% da massa) (23°C)

Altri

- ☺ Acetato etilico (23°C)
- ☹ Perossido di idrogeno (23°C)
- ☹ Glicol etilenico (50% da massa) in acqua (108°C)
- ☺ Acqua (23°C)

Ultramid® B3Z2 - PA6

BASF

The data contained in this publication are based on our current knowledge and experience. In view of the many factors that may affect processing and application of our product, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the product. It is the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights and existing laws and legislation are observed. NO WARRANTIES OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE MADE REGARDING PRODUCTS DESCRIBED OR DESIGNS, DATA OR INFORMATION SET FORTH, OR THAT THE PRODUCTS, DESIGNS, DATA OR INFORMATION MAY BE USED WITHOUT INFRINGING THE INTELLECTUAL PROPERTY RIGHTS OF OTHERS.

In order to check the availability of products please contact us or our sales agency.

For more information about our products contact your local BASF representative or

BASF SE
Dept. PM/K
Fax: 0621-60-49497
e-mail: [e-mail](#)

CAMPUS® is a registered trademark of CWFG (Chemie Wirtschaftsfoerderungsgesellschaft GmbH, Frankfurt)