

## Scheda tecnica

### PA 66 J-MID A1.2 GF 25 FR V0 P NATURALE

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm <sup>3</sup>	1,37
Assorbimento in acqua	24h - 23°C	D 570			%	0,7
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			/	0,6 - 0,9
Ceneri	1h - 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	23 - 27
Indice di fluidità MFI	230°C - 216kg	D 1238			g/10'	
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm <sup>2</sup>	140 - 150
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	3 - 4
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm <sup>2</sup>	7500 - 7800
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	3,2mm	D 256		180	J/m	80 - 90
Durezza ROCKWELL scala R		D 785			pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 120	5kg	D 1525			°C	250
Temperatura di deformazione HDT	1,82kg	D 648	53461	75	°C	240
Resistenza alla fiamma UL 94	1,6mm					V0
Resistenza al filo incandescente	1,6mm	IEC-695-2-1			°C	960
Indice di ossigeno		D 2863			%	
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	450
Temperatura di stampaggio					°C	260 - 280
Temperatura stampo					°C	80 - 90
Pre-essiccamento					h/°C	3/90
Pressione iniezione					Kg/cm <sup>2</sup>	800/1000