

POM COPO J-FORM C9 NERO

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		ISO 1183	g/cm ³	1,41
Indice di fluidità MFI	190°C - 2,16 kg	ISO 1133	g/10'	7 - 13
Ritiro lineare allo stampaggio		M. I.	%	1,80 - 2,20
XFR (Direttiva RoHS)		M. I.		Conforme
Modulo elastico a trazione	1 mm/min	ISO 527/2	Mpa	2800
Carico massimo a trazione	50 mm/min	ISO 527/2	Mpa	55
Allungamento a rottura	1 mm/min	ISO 527/2	%	>20
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	+23°C	ISO 180/A	KJ/ m ²	10
Punto di inflessione HDT	1.80 Mpa	ISO 75/2 A	°C	93
Punto di fusione	10°C/min	M. I.	°C	166
Resistenza alla fiamma	0,8mm	UL 94	Classe	HB
Velocità di combustione	1,0mm	FMVSS 302	mm/min	<100
Temperatura di essiccazione			°C	80
Tempo di essiccazione			Ore	3
Temperatura di stampaggio			°C	180 - 200
Temperatura stampo			°C	60 - 80

09/07/2021

UNI EN ISO 9001:2015



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

Plastore Srl

Sede legale e magazzino merci: via Stradone del Dieci, 25 - 45030 Villamarzana (RO) Italy - T. +39 0425 1666273
P. IVA e C.F. 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 i.v. - Reg. Rea Rovigo 428761

info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it