



POLIFOR 20 BS/25 NATURALE AA120006S

Compound di Polipropilene (PP)

Descrizione	Polipropilene omopolimero, 25% carica minerale
Colore	Naturale
Normative	Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)
Tecnologia di trasformazione	Stampaggio a iniezione

Proprietà fisiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Melt Flow Index 230°C/2,16kg	20 g/10min	20 g/10min	ASTM D1238
Densità	1.13 g/cm ³	1.13 g/cm ³	ASTM D792
Ritiro allo stampaggio	1.3 %	1.3 %	INTERNAL
Proprietà meccaniche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Carico a snervamento a trazione	28 MPa	4060 psi	ASTM D638
Allungamento a rottura a trazione	50 %	50 %	ASTM D638
Modulo a flessione	1800 MPa	261000 psi	ASTM D790
IZOD, con intaglio (23°C)	40 J/m	0.748 ft·lb/inch	ASTM D256
IZOD, con intaglio (0°C)	20 J/m	0.374 ft·lb/inch	ASTM D256
Proprietà termiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Vicat B (50°C/h at 50 N)	92 °C	197.6 F°	ASTM D1525
HDT Heat Deflection Temperature (1,82 MPa)	55 °C	131 F°	ASTM D648
Test della biglia	125 °C	257 F°	IEC 60695-10-2
Resistenza alla fiamma	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Resistenza alla fiamma (1,6 mm)	HB Class	HB Class	UL94
Resistenza alla fiamma (3,2 mm)	HB Class	HB Class	UL94
GWIT (Glow Wire Ignition Temperature)	650 °C/mm	650 °C/mm	IEC 60695-2-13
Indice di ossigeno (LOI)	21 %	21 %	ASTM D2863
Proprietà elettriche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Correnti striscianti (CTI)	600 VOLT	600 VOLT	IEC 60112



Condizioni di Trasformazione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
Essiccamento non necessario		
Stampaggio ad iniezione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione:		
1° Zona	180 °C	356 °F
2° Zona	210 °C	410 °F
3° Zona	220 °C	428 °F
Stampo	40-60 °C	104-140 °F

Stoccaggio

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore.

Dichiarazione di non responsabilità

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono il risultato di prove ed analisi eseguite presso i laboratori SO.F.TER. su placchette ottenute per stampaggio a iniezione. Tali dati indicano i valori tipici del materiale e non costituiscono specifica. L'utilizzatore dovrà sempre effettuare i test necessari a verificare la correttezza del materiale rispetto all'applicazione. Prove eseguite a 23°C se non diversamente specificato.

Per ulteriori informazioni tecniche o commerciali:

EUROPE

SO.F.TER. S.r.l., Via Mastro Giorgio 1, 47122 Forlì, Italy, tel +39 0543 790411
info.it@softergroup.com

USA

SO.F.TER. USA, 400 Innovative Way, Lebanon, TN 37090, US, tel +1 844 657 6383 (THINKSOFTER)
info.us@softergroup.com

BRAZIL

SO.F.TER. BRASIL, Av. Edgar Hoffmeister, 275, CEP 93700-000, Campo Bom, RS, Brazil, tel +55 51 2123 2610
info.br@softergroup.com

MEXICO

SO.F.TER MEXICO, Circuito Mexiamora Norte 345, Puerto Interior, Silao, G.to, Mexico 36275, tel +52 472 722 6923
info.mx@softergroup.com

www.softergroup.com