

## Scheda tecnica

### ABS J-LAC 1.2-20 GRIGIO 7024

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm <sup>3</sup>	1,04
Assorbimento in acqua	24h - 23°C	D 570			%	
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			%	0,4 - 0,7
Ceneri	1h - 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	
Indice di fluidità MFI	220°C - 10kg	D 1238			g/10'	15 - 25
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm <sup>2</sup>	49
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	20
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm <sup>2</sup>	2700 - 2800
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	3,2mm	D 256		180	KJ/m <sup>2</sup>	≥ 11
Durezza Shore A		D 785			pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 120	5kg	D 1525			°C	95 - 100
Temperatura di deformazione HDT	1,81kg	D 648	53461	75	°C	99
Resistenza alla fiamma UL 94	3,2mm					HB
Resistenza al filo incandescente	2mm	IEC-695-2-1			°C	
Indice di ossigeno		D 2863			%	
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	
Temperatura di stampaggio					°C	210 - 240
Temperatura stampo					°C	60 - 70
Pre-essiccamento					h/°C	2/80