

SAXAMID 126F9

SAXAMID 126F9 ist eine Polyamid 6 Spritzgiesstypen verstärkt mit 45 % Glasfasern.
Dieses Produkt ist UL gelistet.

*SAXAMID 126F9 is a polyamide 6 injection-molding-grade reinforced with 45 % glass fibres.
This product is UL listed.*

Eigenschaft <i>Property</i>	Einheit <i>Unit</i>	Norm <i>Norm</i>	Bedingungen* <i>Conditions</i>	Wert <i>Value</i>
Zugfestigkeit - Tensile Strength	N/mm ²	ISO 527-1	5 mm/min	202
Bruchdehnung - Strain at Break	%	ISO 527-1	5 mm/min	3
Zugmodul - Tensile Modulus	N/mm ²	ISO 527-1	1 mm/min	13700
Biegefestigkeit - Flexural Strength	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	317
Biegemodul - Flexural Modulus	N/mm ²	ISO 178	2 mm/min	10700
CHARPY Schlagzähigkeit - Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eU	23°C	88
			-30°C	87
CHARPY Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 179/1eA	23°C	13
			-30°C	12
IZOD Schlagzähigkeit - Unnotched Impact Strength			kJ/m ²	ISO 180/1U
			-30°C	81
IZOD Kerbschlagzähigkeit - Notched Impact Strength	kJ/m ²	ISO 180/1A	23°C	14
			-30°C	11
Flammwidrigkeit - Flammability	Class	IEC 60695-11-10	1,5-1,7mm	HB
Vicat B/120	°C	ISO 306		216
HDT A 1.8 MPa T_{FF}	°C	ISO 75-1 A	80*10*4 s=60mm	211
Viskositätszahl - Viscosity number	ml/g	ISO 307	H ₂ SO ₄	150
Dichte - Density	g/cm ³	ISO 1183		1,49
Verarbeitungshinweise - Processing				
Vortrocknung - Pre Drying	80°C	2-6h		
Max. Restfeuchte - Max. Moisture Content	<0,2%			
Empfohlene Masstemperatur - Melt Temperature	260-290°C			
Empfohlene Werkzeugtemperatur - Mold Temperature	70-90°C			

* Prüfstab wenn nicht anders angegeben: trocken - test specimen if not differently indicated: dry as molded
Prüfumgebung - test environment: 23°C/50% relH
Alle Messwerte beziehen sich auf Naturmaterial - Test results refer to natural color material