

<b>Vampamid 6 3026 V0 Nero D</b>			<b>Code : 1222 VT</b>		
Vampamid 6 3026 is Polyamide 6 Glass Fiber Reinforced Flame Retardants,UL 94 V0,PBDF and PBDE Free, for injection Moulding					
<b>PROPERTY</b>	<b>Norms</b>	<b>UNITS</b>	<b>VALUE</b>	<b>PROPERTY</b>	
<b>Other Properties</b>					<b>Altre Proprietà</b>
Density	ASTM D-792	gr/ml	1,57 - 1,61	Densità	
Melt Flow Index	ASTM D-1238	g/10 min	-	MFI	
Melt Volume Rate	ISO-1133	cc/10 min	-	MVR	
Ashes	----	%	29 - 33	Ceneri	
Linear mould shrinkage	ASTM D-955	%	0,2 - 0,5	Ritiro Lineare	
Water adsorption	ASTM D-570	%	1	Assorbimento Acqua	
<b>Thermal Properties</b>					<b>Proprietà Termiche</b>
Vicat softening point	ASTM D-1525	°C	200	Vicat B	
Heat distortion temperature	ASTM D-648	°C	210	HDT A	
<b>Mechanical Properties</b>					<b>Proprietà Meccaniche</b>
Impact strenght (notched) Izod	ISO 180/1A	KJ/m2	6	Izod c.i.	
Impact strenght (unnotched) Izod	ISO 180/1A	KJ/m2	50	Izod s.i.	
Tensile strenght	ASTM D-638	MPa	140	Carico di Rottura	
Elongation at break	ASTM D-638	%	1 - 3	Allungamento a Rottura	
Tensile modulus	ASTM D-638	MPa	10000	Modulo Elastico a Trazione	
Flexural modulus	ASTM D-790	MPa	9500	Modulo elastico a Flessione	
Flexural strenght	ASTM D-790	MPa	235	Carico Massimo a Flessione	
<b>Electrical Features</b>					<b>Caratteristiche Elettriche</b>
Comparative Tracking Index	IEC 60112	V	250	CTI	
Surface Resistivity		Ohm	-	Resistività di Superficie	
<b>Flame Resistance</b>					<b>Resistenza alla Fiamma</b>
Thickness 3,2 mm	UL 94	-	V0	Spessore 3,2 mm	
Thickness 1,6 mm	UL 94	-	V0	Spessore 1,6 mm	
Thickness 0,8 mm	UL 94	-	V0	Spessore 0,8 mm	
GWFI	IEC 60695-10-12	°C / Thickness	960 / 1	GWFI	
GWIT	IEC 60695-10-13	°C / Thickness	775 / 1	GWIT	
<b>Processing Properties</b>					<b>Condizioni di Lavoro</b>
Melt Temperature Range		°C	255 - 275	Intervallo di Temperature	
Melt Temperature Optimum		°C	265	Temperatura Ottimale	
Mould Temperature		°C	100	Temperatura Stampo	
Drying Time		h	3	Tempo d' Essiccazione	
Drying Temperature		°C	90 - 110	Temperatura d' Essiccazione	
Processing Moisture Content		%	0,07	Umidità Ottimale di Lavoro	
<p><i>This document contains information based on average values as obtained from the laboratory tests and observations made on our products Tested materials were injection molded and conditioned in compliance with Standard ASTM D 618, procedure A</i></p> <p><i>The reported values refer to our best technical knowledge at the moment of testing and cannot be used as a basis for the development of application: For a better assessment of the materials, you are kindly requested to contact our technical or commercial offices, which are at your disposal and will supply detailed information on the most suitable characteristics for their intended use.</i></p> <p><i>With reference to DPR n.224 dated May 24, 1988, issued in accordance with EC Guide-lines 85/374, Vapm Tech declines all responsibility arising from an improper use of the products described in this document.</i></p> <p><i>Questo documento contiene informazioni basate su valori medi ottenuti da test di laboratorio e misurazioni effettuate sui nostri prodotti. I materiali analizzati sono stati stampati ad iniezione e condizionati come previsto dalla norma ASTM D 618, procedura A.</i></p> <p><i>I valori riportati si riferiscono alla nostra miglior conoscenza tecnica attuale e non sono utilizzabili al fine della progettazione di manufatti. I nostri servizi di Assistenza Clienti e Assistenza Tecnica sono a disposizione della clientela per una approfondita valutazione in funzione dell'impiego dei prodotti.</i></p> <p><i>Information on the most suitable characteristics for their intended use.</i></p> <p><i>Vamp Tech declina ogni responsabilità per utilizzi impropri dei prodotti e dei dati riportati nel presente documento a norma del DPR n° 224 del 24/5/1998 emesso in attuazione della direttiva CEE 85/374.</i></p>					