



POLIFOR 5220/V2-EP NATURALE Y1 AB140062S

Compound di Polipropilene (PP)

Descrizione	Polipropilene, 20% carica minerale, grado autoestinguento UL94 V-2
Colore	Naturale
Mercati	Elettrodomestico, Elettrico & Elettronico
Applicazioni	Lavatrice: contenitore scheda elettronica
Normative	Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH)
Tecnologia di trasformazione	Stampaggio a iniezione

Proprietà fisiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Melt Flow Index 230°C/2,16kg	15 g/10min	15 g/10min	ASTM D1238
Densità	1.10 g/cm ³	1.10 g/cm ³	ASTM D792
Ritiro allo stampaggio	1.0 %	1.0 %	INTERNAL

Proprietà meccaniche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Carico a snervamento a trazione	28 MPa	4060 psi	ASTM D638
Allungamento a rottura a trazione	20 %	20 %	ASTM D638
Modulo a flessione	2100 MPa	304500 psi	ASTM D790
IZOD, con intaglio (23°C)	35 J/m	0.655 ft-lb/inch	ASTM D256

Proprietà termiche	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Vicat B (50°C/h at 50 N)	89 °C	192.2 F°	ASTM D1525

Resistenza alla fiamma	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)	Metodo
Resistenza alla fiamma (1,6 mm)	V2 Class	V2 Class	UL94
Resistenza alla fiamma (3,2 mm)	V2 Class	V2 Class	UL94
GWFI (Glow Wire Flammability Index)	850/1.6 °C/mm	850/1.6 °C/mm	IEC 60695-2-12

Condizioni di Trasformazione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
Essiccamento	2h/60 °C	2h/140 °F

Stampaggio ad iniezione	Valori tipici (SI)	Valori tipici (EN)
Si consigliano le seguenti temperature di trasformazione:		
1° Zona	190 °C	374 °F
2° Zona	210 °C	410 °F
3° Zona	230 °C	446 °F
Stampo	40-60 °C	104-140 °F



Stoccaggio

Si raccomanda di immagazzinare il prodotto in luogo coperto, al riparo dall'umidità e da fonti di calore.

Dichiarazione di non responsabilità

I dati riportati nella presente Scheda Tecnica sono il risultato di prove ed analisi eseguite presso i laboratori SO.F.TER. su placchette ottenute per stampaggio a iniezione. Tali dati indicano i valori tipici del materiale e non costituiscono specifica. L'utilizzatore dovrà sempre effettuare i test necessari a verificare la correttezza del materiale rispetto all'applicazione. Prove eseguite a 23°C se non diversamente specificato.

Per ulteriori informazioni tecniche o commerciali:

EUROPE

SO.F.TER. S.r.l., Via Mastro Giorgio 1, 47122 Forlì, Italy, tel +39 0543 790411
info.it@softergroup.com

USA

SO.F.TER. USA, 400 Innovative Way, Lebanon, TN 37090, US, tel +1 844 657 6383 (THINKSOFTER)
info.us@softergroup.com

BRAZIL

SO.F.TER. BRASIL, Av. Edgar Hoffmeister, 275, CEP 93700-000, Campo Bom, RS, Brazil , tel +55 51 2123 2610
info.br@softergroup.com

MEXICO

SO.F.TER MEXICO, Circuito Mexiamora Norte 345, Puerto Interior, Silao, G.to , Mexico 36275, tel +52 472 722 6923
info.mx@softergroup.com

www.softergroup.com